

连云港订做工业铝材散热器 和百裕金属科技公司

产品名称	连云港订做工业铝材散热器 和百裕金属科技公司
公司名称	苏州和百裕金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常熟市辛庄大道301号
联系电话	13382122176 13382122176

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州和百裕金属科技有限公司

常见散热器的制造工艺

铝挤压：铝挤压技术简单的说就是将铝锭高温加热至约 520~540℃，在高压下让铝液流经具有沟槽的挤型模具，作出散热片初胚，然后再对散热片初胚进行裁剪、剖沟等处理后就做成了我们常见到的散热片。铝挤压技术较易实现，且设备成本相对较低，订做工业铝材散热器，也使其在前些年的低端市场得到广泛的应用。一般常用的铝挤型材料为 Al 6063，其具有良好热传导率(约 160~180 W/m.K)与加工性。

铝型材散热器安装步骤

请输入热水，打开放气阀，放气直到出水。铝型材散热器运行时不得超过说明书所列的工作压力0.12Mpa。热媒中含氧量每平方米不得大于0.05g。暖气片的使用的介质水应符合PH9-9，有内防腐措施时PH 12。

散热器铝型材的生产流程

铝型材，就是铝棒通过热熔、挤压、从而得到不同截面形状的铝材料。铝型材的生产流程主要包括熔铸

、挤压和上色三个过程。其中，上色主要包括:氧化、电泳涂装、氟炭喷涂、粉末喷涂、木纹转印等过程。

散热器铝型材

1、电泳的膜厚一般多少个微米，膜的组成?

I级: 12u氧化膜+ 9u电泳膜

B级: 9u氧化膜+7u电泳膜

S级: 6u氧化膜+ 15u电泳膜

目前多生产B级电泳料。

2、氧化和封孔的关系?

氧化后作封孔处理主要是提高其防护性能。

3、抛光后可以做氧化或者电泳吗?

抛光后可以作阳极氧化，氧化完后可以作电泳。

4、氧化后可以做抛光或者电泳吗?

工艺顺序有误。若氧化后做抛光或者电泳可参照返工料生产工艺:脱膜重新抛光—氧化-- 电泳。

5、电泳后可以做抛光或者氧化吗?

工艺顺序有误，电泳后若要做抛光或者氧化可参照返工料生产工艺:脱膜重新抛光—氧化— 电泳。

连云港订做工业铝材散热器-和百裕金属科技公司(图)由苏州和百裕金属科技有限公司提供。连云港订做工业铝材散热器-和百裕金属科技公司(图)是苏州和百裕金属科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈先生。