

电驱高压式空压机出租 附近空气压缩机出租

产品名称	电驱高压式空压机出租 附近空气压缩机出租
公司名称	上海贤易空压机租赁
价格	.00/件
规格参数	品牌:埃尔曼 驱动方式:电驱 冷却方式:风冷
公司地址	上海市金山区亭林镇丰盛路129号
联系电话	13024122579 13024122579

产品详情

10大轴承损伤故障

1、剥离

现象：运转面剥离，剥离后呈明显凸凹状

原因：

- 1) 负荷过大使用不当
- 2) 安装不良
- 3) 轴或轴承箱精度不良
- 4) 游隙过小
- 5) 异物侵入
- 6) 发生生锈
- 7) 异常高温造成的硬度下降

措施：

- 1) 重新研究使用条件

- 2) 重新选择轴承
- 3) 重新考虑游隙
- 4) 检查轴和轴承箱加工精度
- 5) 研究轴承周围设计
- 6) 检查安装时的方法
- 7) 检查润滑剂及润滑方法

2、烧伤

现象：轴承发热变色，进而烧伤不能旋转

- 1) 游隙过小（包括变形部分游隙过小）
- 2) 润滑不足或润滑剂不当
- 3) 负荷过大（预压过大）
- 4) 滚子偏斜

- 1) 设定适当游隙（增大游隙）
- 2) 检查润滑剂种类确保注入量
- 3) 检查使用条件
- 4) 防止定位误差
- 5) 检查轴承周围设计（包括轴承受热）
- 6) 改善轴承组装方法

3、裂纹缺陷

现象：部分缺口且有裂纹

- 1) 冲击负荷过大
- 2) 过盈过大
- 3) 有较大剥离
- 4) 摩擦裂纹

- 5) 安装侧精度不良 (拐角圆过大)
- 6) 使用不良 (用铜锤, 卡入大异物)

- 1) 检查使用条件
- 2) 设定适当过盈及检查材质
- 3) 改善安装及使用方法
- 4) 防止摩擦裂纹 (检查润滑剂)
- 5) 检查轴承周围设计

4、保持架破损

现象：铆钉松动或断裂，保持架破裂

- 1) 力矩负荷过大
- 2) 高速旋转或转速变动频繁
- 3) 润滑不良
- 4) 卡入异物
- 5) 振动大
- 6) 安装不良 (倾斜状态下安装)
- 7) 异常温升 (树脂保持架)

- 2) 检查润滑条件
- 3) 重新研究保持架的选择
- 4) 注意轴承使用
- 5) 研究轴和轴承箱刚性

5、擦伤卡伤

现象：表面粗糙，伴有微小溶敷；套圈档边与滚子端面的擦伤称作卡伤

- 1) 润滑不良
- 2) 异物侵入

- 3) 轴承倾斜造成的滚子偏斜
- 4) 轴向负荷大造成的挡边面断油
- 5) 表面粗糙大
- 6) 滚动体滑动大

- 1) 再研究润滑剂、润滑方法
- 2) 检查使用条件
- 3) 设定适宜的预压
- 4) 强化密封性能
- 5) 正常使用轴承

6、生锈腐蚀

现象：表面局部或全部生锈，呈滚动体齿距状生锈

- 1) 保管状态不良
- 2) 包装不当
- 3) 防锈剂不足
- 4) 水分、酸溶液等侵入
- 5) 直接用手拿轴承

措施：

- 1) 防止保管中生锈
- 2) 强化密封性能
- 3) 定期检查润滑油

7、磨蚀

现象：配合面产生红锈色磨损粉粒

- 1) 过盈量不够

2) 轴承摇动角小

3) 润滑不足 (或处于无润滑状态)

4) 非稳定性负荷

5) 运输中振动

1) 检查过盈及润滑剂涂布状态

2) 运输时内外圈分开包装，不可分开时则施加预压

3) 重新选择润滑剂

4) 重新选择轴承

8、磨损

现象：表面磨损，造成尺寸变化，多伴有磨伤，磨痕

原因：

1) 润滑剂混中入异物

2) 润滑不良

3) 滚子偏斜

1) 检查润滑剂及润滑方法

3) 防止定位误差

9、电蚀

现象：滚动面有喷火口状凹坑，进一步发展则呈波板状

原因：滚动面通电

措施：制作电流旁通阀；采取绝缘措施，避免电流通过轴承内部

10、压痕碰伤

现象：卡入固体异物或冲击造成的表面凹坑及安装是的擦伤

1) 固体异物侵入

2) 卡入剥离片

3) 安装不良造成的撞击, 脱落

4) 在倾斜状态下安装

1) 改善安装、使用方法

2) 防止异物混入

3) 若因金属片引起, 则须检查其他部位