

## 武汉机床厂 湖北武机（推荐商家）

产品名称	武汉机床厂 湖北武机（推荐商家）
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

### 产品详情

工具磨床精度高、刚性好、经济实用，特别适用于刃磨各种中小型工具，如铰刀、丝锥、麻花钻头、扩孔钻头、各种铣刀、铣刀头、插齿刀。以相应的附具配合，可以磨外圆、内圆和平面，还可以磨制样板、模具。采用金刚石砂轮可以刃磨各种硬质合金刀具。

为了磨削各类刀具，该机床配有一系列附具。工具磨床主要由床身、十字滑板、升降套筒、磨头及各种附件组成，共有四种运动：主轴旋转运动、纵向运动、横向运动、垂直升降运动。纵向移动采用滚动钢导轨；升降套筒为滚动丝杠传动；横向移动为滑动导轨；磨头主轴可以实现四种转速，以供磨削不同刀具所需。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，武汉机床厂，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

由于刀具材料很硬，所以，一般只能采用磨削来改变其外形。在刀具的制造、修磨中常见的刀具磨床有以下几种：

- 1.磨槽机：磨钻头、立铣刀等刀具的槽或背。
- 2.磨顶角机：磨钻头的锥形顶角（或称偏心后角）。
- 3.修横刃机：修正钻头的横刃。
- 4.手动\*\*刀具磨床：磨外圆、槽、背、顶角、横刃、平面、前刀面等。常用于数量少、形状复杂的刀具。

5.CNC磨床：一般是五轴联动，功能由软件确定。一般用于修磨数量大、精度要求高、但不复杂的刀具，如钻头、立铣刀、铰刀等。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

减小磨削热的措施。

A. 根据工件的材质，合理选用砂轮要素，使磨削性能达到最佳化。

砂轮的硬度对磨削热有较大影响。当干磨或工件与砂轮接触弧长较长时，为了避免烧伤，可选用较软的砂轮，以发挥砂轮的自锐性。

在磨削量特别大的情况下，可选用大气孔砂轮，不易堵塞，切削力强且散热快。

B. 采取良好的冷却措施，如选用合适的切削液或高压冷却均可使冷却条件得到改善。目前对大批量生产的磨床，采用切削液调温装置使切削液在常温下冷却工件。

C. 合理选用磨削用量。当砂轮的圆周速度提高时，单颗磨粒的磨屑厚度减小，但砂轮与工件表面间的摩擦次数增加，磨削热也相应增加，工件表面容易烧伤。

武汉机床厂-湖北武机（推荐商家）由湖北武机工具磨床有限公司提供。湖北武机工具磨床有限公司为客户提供“工具磨床,拉刀磨床,滚刀刃磨床,锯片刃磨床,弧齿锥齿轮铣刀盘”等业务，公司拥有“湖北武机”等品牌，专注于磨床等行业。，在湖北武汉市硚口区的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：曾总。