

定制螺旋输送机厂家食品厂用螺旋输送机

产品名称	定制螺旋输送机厂家食品厂用螺旋输送机
公司名称	宁津县宝锌商贸有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:宝锌 型号:007 产地:山东
公司地址	山东省德州市宁津县华府酒店
联系电话	19953489937

产品详情

螺旋输送机是用来输送粉状、粒状、小块状物料的一般用途的输送设备，各种轴承均处于灰尘中工作，因此在这样工况条件下的螺旋机的合理操作与保养就具有更大的意义，螺旋机的操作和保养主要要求如下：

- 1、螺旋输送机各运动机件应经常加润滑油。
- 2、螺旋输送机应无负载起动，即在机壳内没有物料时起动，起动后方可向螺旋机给料。
- 3、为了保证螺旋机无负载起动的要求，输送机在停车前应停止加料，等机壳内物料完全输尽后方可停止运转。
- 4、螺旋机两端轴承箱内用锂基润滑脂，每半月注入一次约5克。
- 5、在使用中经常检视螺旋机各部位的工作状态，注意各紧固机件是否松动，如果发现机件松动，则应立即拧紧螺钉，使之重新紧固。
- 6、应当特别注意螺旋管与联接轴间的螺钉是否松动，如发现此现象应立即停止，矫正之。
- 7、被输送物料内不得混入坚硬的大块物料，避免螺旋卡死而造成螺旋机的损坏。
- 8、螺旋机吊轴承，选用M2类别，每班加注润滑脂，每个吊轴承瓦注脂约5克，高温物料应使用ZN2钠基润滑脂《GB492-77》，采用自润滑轴瓦，也应加入少量润滑脂。
- 9、螺旋机运转中发生不正常现象均应加以检查，并消除之，不得强行运转。
- 10、螺旋机初始给料时，应逐步增加给料速度至达到额定输送能力，给料应均匀，否则容易造成输送物料的积塞，驱动装置的过载，使整台机器早日损坏。

11、驱动装置的减速器应按其说明书要求润滑。

12、螺旋机的机盖在机器运转时不应取下，以免发生事故。

螺旋输送机是利用旋转连续螺旋叶片带推送物料的输送机械，采用优良进口高强耐磨钢制作的连续式螺旋叶片，制作成形后螺距误差小于5mm且叶片表面光滑，保证了物料输送的均匀稳定性，螺旋叶片制做时采用了冷作硬化的表面冷轧处理，硬度和耐磨性比普通叶片提高一倍左右，叶片的高精度制做保证了物料输送时充满管体，从进料口帆布套的吸扁情况便能判断设备的优劣。

内轴在一定间距内都设置有中间吊轴承—支持内轴旋转，中间吊轴承座多采用铸钢或铸铝材料，单悬臂式支座体，使前后节联接处叶片中断间距更小，物料过流截面大化输送顺畅，主要用于输送水泥、粉煤灰、矿粉等粉状、微粒状等散状物料。

不宜输送粘性大、易结块、纤维等原料，经冷做硬化后的高精度连续无缝螺旋叶片，外沿硬度达HB240，螺距间距误差小动平衡精度高，采用优良减速机，重型设计，具有转矩大、噪音低特点，球铰形、管口、法兰、方口法兰等多种接口接连方式。