

张家港市坡口焊缝超声波检测 刀盘超声波检测2022已更新

产品名称	张家港市坡口焊缝超声波检测 刀盘超声波检测2022已更新
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

对接焊缝是指在焊件的坡口面间或一焊件的坡口面与另一焊件端(表)面间焊接的焊缝，因焊件的边缘常加工成各种形状的坡口，故对接焊缝又称坡口焊缝。

角焊是指将两块金属垂直连接在一起的过程。这些焊缝通常被称为Tee接头--两个相互垂直的金属片，或Lap接头--两片重叠并在边缘焊接的金属片。

堆焊是用电焊或气焊法把金属熔化，堆在工具或机器零件上的焊接法。作为材料表面改性的一种经济而快速的工艺方法，越来越广泛地应用于各个工业部门零件的制造修复中。为了*有效地发挥堆焊层的作用，希望采用的堆焊方法有较小的母材稀释、较高的熔敷速度和优良的堆焊层性能，即、高效、低稀释率的堆焊技术。

检验目的

验证堆焊焊接工艺

主要检测领域

模具制造、塑料橡胶、航空航天、制造维修、船舶电力、机械工业、铸造工业

检测项目

测试项目-检测比例、数量

VT-100

PT或MT-100

UT-100

侧弯-2个

宏观-1个

化学成分-1个

铁素体含量-1个

硬度-按要求

注：以上为ISO标准要求，针对不同评定标准、材质，测试项目和数量会有所不同。

常用标准

ISO 15614-7金属材料焊接工艺规范和评定