

济南工件夹具 青岛隆山工具 转盘上的工件夹具

产品名称	济南工件夹具 青岛隆山工具 转盘上的工件夹具
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

产品详情

以保证模具工件的精度以及良好的光洁度。所以模具压板的好坏直接影响到模具的产品质量。所以模具压板在模具制造过程中起到至关重要的作用。模具压板自身强度高，体积小，操作灵活简便。

局部淬火编辑零件如果局部硬度要求较高，可用感应加热等方式进行局部淬火热处理，转盘上的工件夹具，这样的零件通常要在图纸上标出局部淬火热处理的位置和局部硬度值。零件的硬度检测要在指定区域内进行。硬度检测仪器可采用洛氏硬度计，测试HRC硬度值，如热处理硬化层较浅，可采用表面洛氏硬度计，测试HRN硬度值。[1]

1) 能迅速而方便地装备新产品的投产，以缩短生产准备周期，加工中心工件夹具，降低生产成本；2) 能装夹一组具有相似性特征的工件；3) 能适用于精密加工的机床夹具；4) 能适用于各种现代化制造技术的新型机床夹具；5) 采用以液压站等为动力源的高xiao夹紧装置，以进一步减轻劳动强度和提高劳动生产率；6) 提高机床夹具的标准化程度。

通用夹具是指已经标准化的，在一定范围内可用于加工不同工件的夹具。例如，车床上三爪卡盘和四爪单动卡盘，济南工件夹具，铣床上的平口钳、分度头和回转工作台等。这类夹具一般由工厂生产，常作为机床附件提供给用户。其特点是适应性广，生产效率低，主要适用于单件、小批量的生产中。

它还具有操作简单、使用方便、价格较低，磨床工件夹具，测量迅速、可直接读取硬度值等特点，利用表面洛氏硬度计可对成批的表面热处理工件进行快速无损的逐件检测。这一点对于金属加工和机械制造工厂具有重要意义。三、当表面热处理硬化层较厚时，也可采用洛氏硬度计

济南工件夹具-青岛隆山工具-转盘上的工件夹具由青岛隆山机械工具有限公司提供。青岛隆山机械工具有限公司是从事“组合压板,自动进给器,角固式精密平口钳”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：高赛。