

## 白城地区西门子模块代理

产品名称	白城地区西门子模块代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

## 产品详情

### 白城地区西门子模块代理

西门子的S7-300具有强大的功能、先进的程序结构、使用方便的编程软件、极高的可靠性，使它成为大中型PLC的老大。有市场调查报告称S7-300在国内中型PLC的市场占有率为80%。S7-300是很难学的PLC。我在网上不止一次看到有人感叹“S7-300太难学，学不会，不学了！”

我想借这个帖子，向各位网友介绍学习S7-300的感受，解答在学习中遇到的问题，帮助大家学好S7-300。

S7-300难学的主要原因如下：

- 1、S7-300是大中型PLC，与主要用于取代继电器控制、以梯形图为主的小型PLC相比，S7-300的功能强大得多，功能越强，硬件和软件就越复杂，需要学习的东西就越多。
- 2、S7-300采用了计算语言中的很多先进思想和理念，它的语句表语言类似于单片机的汇编语言，要求使用者具有一定的计算机知识。
- 3、S7-300是典型的欧系PLC，很多问题的处理方法与日系PLC有很大区别。

次接触S7-300是做一个项目，用户要求使用S7-300。当时没有一本S7-300的书，我手里连中文版的手册都没有，只有一些英文的手册。由于工期紧，不可能花时间熟悉资料，准备好了后再开始动手，只有一边干一边熟悉。在此之前，我用过三菱、欧姆龙、GE和S7-200等品牌的PLC，使用S7-300，感觉很不习惯。过去熟悉的日系、美系PLC的某些习惯用法，S7-300却采用完全不同的处理方法。例如编好程序后，不知道怎样编译和检查语法错误。下载到CPU后，SF（系统错误）灯亮，知道是语法错误造成的，但是不

知道用什么方法才能查到语法错误。

作为大中型PLC，S7-300的硬件软件手册相当多，遇到问题连查哪本手册都不知道。后来终于查到下载后语法错误在CPU模块的诊断缓冲区内。

和其他很多使用S7-300的设计人员一样，我经历了从不习惯到习惯，后到喜欢的过程。

西门子S7-200 PLC初学者都面临的问题，汇总普及西门子S7-200PLC在实时模式下具有速度快，具有通讯功能和较高的生产力的特点。一致的模块化设计促进了低性能定制产品的创造和可扩展性的解决方案。来自西门子的S7-200微型PLC可以被当作立的微型PLC解决方案或与其他控制器相结合使用。S7-200系列PLC可提供4个不同的基本型号的8种CPU供使用。有6种扩展单元，它本身没有CPU，只能与基本单元相连接使用，用于扩展I/O点数。S7-200系列PLC的编程软件为STEP7-Micro/WIN。常见西门子S7-200 PLC的15个经典问题详细解答：1、为什么要用PC/PPI接口？因S7200CPU使用的是RS485，而PC机的COM口采用的是RS232，两者的电气规范并不相容，需要用中间电路进行匹配。PC/PPI其实是一根RS485/RS232的匹配电缆。2、晶体管输出与继电器输出各自的优点如何？晶体管不能带AC220V的交流负载，只能带低压的直流。对抗过载和过压的能力差。但可以高频输出，适合高频率输出的场合，例如脉冲控制。继电器可以带AC220V和直流的负载。但由于继电器本身的特性决定了它不能高频输出。同时继电器通断的寿命一般在10万次左右。所以在频繁通断的场合也适合用晶体管。