西门子触摸屏TP900上机不显示白屏维修

产品名称	西门子触摸屏TP900上机不显示白屏维修
公司名称	上海恒税电气维修有限公司
价格	888.00/件
规格参数	西门子:SIEMENS TP900:触摸屏 上海:上海维修
公司地址	松江区佘山镇工业园吉业路450号4栋303
联系电话	18702125064 18702125064

产品详情

西门子触摸屏TP900上机不显示白屏维修
维修故障包括：按键损坏，电源板故障、高压板故障，液晶故障、主板 坏、上电黑屏、 花屏、暗屏、触摸失灵，不能正常开机、触摸问题、按键问题、屏幕显示问题（屏碎、花屏、白屏、黑屏等）、通讯问题（触摸无反应、触摸反应慢等）、电源故障、主板问题、系统问题等
工控机无法安装操作系统；工控机按下开 关，可以看到指示灯亮，但屏幕无显示；工控机开机屏幕出现英文或数字报错，无法进入系统；工控机不识别光驱、硬盘、软 驱、串口、并口、网卡口等；工控机按下开关，没有任何反应(无法开机)；工控机经常死机、掉电或自动重启；工控机密码遗忘，无法进入系统；工控机电池无法充电；

西门子MP377屏幕使用时突然无显示维修，西门子MP377触摸无反应维修 十年维修技术，西门子MP377触摸屏无法启动故障解决维修，西门子MP377黑屏维修,触摸显示屏进不了操作系统故障维修，西门子MP377触摸无反应维修 西门子触摸屏维修

可解决的问题包括：触摸屏上电无反应，上电烧保险，
上电蓝屏，通电几分钟后屏幕变为蓝屏，主板故障，屏幕偏黑，通讯时有时无，
触摸失灵，有时白屏，触摸面板故障，黑屏，死屏，电源故障， 液晶故障，触摸面板损坏，触控正常但主板程序无反应，触摸不良，触摸失灵；操作灵敏度不够，上电无任何显示，PWR灯不亮但其他一切正常，双串口无法通讯，主板松动，485串口通讯不良，触摸屏上电无反应，通讯不良，画面不能切换， 触摸死机等

一台触摸屏，其点击精度下降，光标很难定位。

［故障分析处理］

1）运行触摸屏校准程序。（开始--设置--控制面板--声波屏---Caliberate按钮）。

2） 如果是新购进的触屏，请试着将驱动删掉，然后将主机断电5秒钟开机重新装驱动。

3）如果上面的办法不行，则可能是声波屏在运输过程中的反射条纹受到轻微破坏，无法完全修复，你可以反方向（相对与鼠标偏离的方向）等距离偏离校准靶心进行定位。

4）如果声波屏在使用一段时间后不准，则可能是屏四周的反射条纹或换能器上面被灰尘覆盖，如果您使用的是我公司KA型机柜，您可以打开上盖用一块干的软布蘸工业酒精或玻璃清洗液清洁其表面，再重新运行系统，注意左上，右上，右下的换能器不能损坏。然后断电重新启动计算机并重新校准。

5）触摸屏表面有水滴或其它软的东西粘在表面，触摸屏误判有手触摸造成表面声波屏不准，将其清除即可。

从技术原理角度来讲，触摸屏是一套透明的坐标定位系统，首先它必须保证是透明的，因此它必须通过材料科技来解决透明问题，像数字化仪
、写字板、电梯开关，它们都不是触摸屏；其次它是坐标，手指摸哪就是哪，不需要第二个动作，不像鼠标，是相对定位的一套系统，我们可以注意到，触摸屏软件都不需要光标，有光标反倒影响用户的注意力，因为光标是给相对定位的设备用的，相对定位的设备要移动到一个地方首先要知道身在何处，往哪个方向去，每时每刻还需要不停的给用户反馈当前的位置才不至于出现偏差。这些对采取坐标定位的触摸屏来说都不需要；再其次就是能检测手指的触摸动作并且判断手指位置。

透明特性

透明，它直接影响到触摸屏的视觉效果。透明有透明的程度问题，红外线技术触摸屏和表面声波触摸屏只隔了一层纯玻璃，透明可算佼佼者，其它触摸屏这点就要好好推敲一番，“ 透明 ”，在触摸屏行业里，只是个非常泛泛的概念，很多触摸屏是多层的复合薄膜，仅用透明一点来概括它的视觉效果是不够的，它应该至少包括四个特性：透明度、色彩失真度、反光性和清晰度，还能再分，比如反光程度包括镜面反光程度和衍射反光程度，只不过触摸屏表面衍射反光还没到达CD
盘的程度，对用户而言，这四个度量已经基本够了。

由于透光性
与波长曲线图的存在，通过触摸屏看到的图象不可避免的与原图象产生了色彩失真，静态的图象感觉还只是色彩的失真，动态的多媒体图象感
觉就不是很舒服了，色彩失真度
也就是图的大色彩失真度自然是越小越好。平常所说的透明度也只能是图的平均透明度，当然是越高越好。

反光特性

反光性，主要是指由于镜面反射造成图像重叠身后的光影，如人影、窗户、灯光等。反光是触摸屏带来的效果，越小越好，它影响用户的浏览速度，严重时甚至无法辨认图像字符，反光性强的触摸屏使用环境受到限制，现场的灯光布置也被迫需要调整。大多数存在反光问题的触摸屏都提供另外一种经过表面处理的型号：磨砂面触摸屏，也叫防眩型，价格略高一些，防眩型反光性明显下降，适用于采光非常充足的大厅或展览场所
，不过，防眩型的透光性和清晰度也随之
有较大幅度的下降。清晰度

，有些触摸屏加装之后，字迹模糊，图像细节模糊，整个屏幕显得模模糊糊，看不太清楚，这就是清晰度太差。清晰度的问题主要是多层薄膜结构的触摸屏，由于薄膜层之间光反复与反射折射而造成的，此外防眩型触摸屏由于表面磨砂也造成清晰度下降。清晰度不好，眼睛容易疲劳，对眼睛也有一定伤害，选购触摸屏时要注意判别。

触摸屏是坐标系统，要选哪就直接点那，与鼠标这类相对定位系统的本质区别是一次到位的直观性。坐标系的特点是每一次定位坐标与上一次定位坐标没有关系，触摸屏在物理上是一套独立的坐标定位系统，每次触摸的数据通过校准数据转为屏幕上的坐标，这样，就要求触摸屏这套坐标不管在什么情况下，同一点的输出数据是稳定的，如果不稳定，那么这触摸屏就不能保证坐标定位，点不准，这就是触摸屏怕的问题：漂移。技术原理上凡是不能保证同一点触摸每一次采样数据相同的触摸屏，都有漂移这个问题，目前有漂移现象的只有电容触摸屏。

检测定位

检测触摸并定位，各种触摸屏技术都是依靠各自的传感器来工作的，甚至有的触摸屏本身就是一套传感器。各自的定位原理和各自所用的传感器决定了触摸屏的反应速度、可靠性、稳定性和寿命。

西门子MP277黑屏维修

西门子MP277触摸屏使用中突然白屏解决：

西门子MP277触摸屏使用中突然白屏解决；你为维修后，怕数据程序丢失担心吗？公司拿到设备后，在检测的过程中，先帮用户拷贝机器里面的数据，做备份，然后在进行修理，维修技术强，经验足

西门子MP277触摸屏使用中突然白屏解决；出现白屏现象表示背光板能正常工作，首先判断主板能否正常工作，可按电源开关查看指示灯有无反应，如果指示灯可以变换颜色，表明主板工作正常。

1、检查主板信号输出到屏的连接线是否有接触不良（可以替换连接线或屏）。

2、检查主板各个工作点的电压是否正常，特别是屏的供电电压。

3、用示波器检查行场信号和时钟信号（由输入到输出）。

4、换上以写程序的通用板试机，如指示灯无反应或不亮，表明主板工作不正常。

西门子触摸屏故障现象：通电DC24伏，屏幕无光，电流约230mA 处理过程：用手接触屏幕，蜂鸣器有呼应，阐明程序运行正常。量高压条12伏DC电压正常，操控电压ENABLE低有用为低电平正常。阐明毛病在高压发作电路或灯管现已损坏。拆开发现灯管一头现已发黑，替换灯管后仍然无光，查看高压变压器也已损坏。市面上无此高压变压器，于是买一个LCD的带两管的高压条，接好线后固定，通电正常。故障现象：通电后屏幕无显示，电流约100mA修正过程：用手接触屏幕，蜂鸣器无呼应，阐明程序运行不正常。万用表丈量几组电压3.3伏、5.1伏、12伏都正常。据用户反映，用户发现接触屏毛病后曾企图修理，在通电的过程中，呈现过一次正常的状况，但断电后再次通电就不行了。剖析芯片某个脚位有虚焊，使得总线过错，然后程序不能跑动。遂用热风枪对密脚芯片焊脚加热，同时用镊子按压芯片，使焊脚和锡从头熔合。通过以上处理后，从头开机，电流上升到470mA，一切正常。

西门子触摸屏出现花屏现象（诊断及维修），西门子人机界面维修，西门子控制面板维修，恒税电气公司是较早从事工控设备维修单位，目前拥有专门的西门子维修工程师和先进的维修设备，具有丰富的维修技术和经验。我们一直专注维修技术的研究,保证不再次损坏机器，一般故障当天修好，不收取任何检

测费用,维修西门子就找专修西门子公司！

西门子触摸屏出现花屏现象（诊断及维修），西门子人机界面维修，西门子控制面板维修，人机界面或者触摸屏开机花屏或者白屏。当西门子人机触摸屏出现这种故障的时候，维修方法就跟普通液晶电视一样了。不过，西门子的电路板做工精细，分层很多，查电路可不一定有维修液晶电视那么简单。这就需要我们的维修技术人员掌握丰富的电子元件知识和基础理论，才能解决这种硬件故障。一般花屏和白屏说明电路电源工作是有的，如果触摸管用，说明问题仅在逻辑板，如果触摸不管用，那说明CPU系统未工作正常，更进一步的维修分析就需要维修技术人员实际发挥了。

西门子触摸屏在使用者经常出现花屏维修型号：OP7、OP17、OP27、OP177B、OP270、OP170B、OP277、OP77、OP37、TP27、TP7、TP178、TP177B、TP177、TP170 、TP270、TP277、TP37、MP277、MP370、MP270、MP270B、MP377、TP1500、TP900、TP1200、KTP1000、KTP600、smart1000、KP300,KP400,KTP400,KTP600,KTP1000,TP1500,KTP1200等德国西门子工业触摸屏系列。

西门子触摸屏出现花屏现象公司修理流程：

首先询问用户损坏电气设备的故障现象及现场情况。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：对机器进行全面的清洁，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的位置，找出损坏器件的原因，以免下次类似故障出现。

第五步：出具详细检测报告与维修报价，甲方确认报价后进行维修。

第六步：修复后对设备进行负载实验，正常运行通知甲方，款到发货