

镀锌风管定做 都昌风管 南昌汇腾共板风管加工

产品名称	镀锌风管定做 都昌风管 南昌汇腾共板风管加工
公司名称	南昌汇腾环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青云谱区墅溪路楞上花园沿街店面 钢材街B区1楼6-2号7号
联系电话	13657092388 13657092388

产品详情

风管加工注意事项及质量要求

金属风管与法兰连接时，风管翻边应平整，并与法兰紧密相连，风管翻边宽度不小于6mm；风管的咬口缝、翻边四角、周、铆钉缝均涂有密封胶。在送风管法兰铆钉缝处涂密封胶，涂密封胶前先清除风管表面的灰尘和油污。风管及部件生产质量检验:风管生产保证工程检验，风管规格尺寸必须符合设计要求；风管的咬口必须紧密、宽度均匀、无孔洞、半咬口和开裂。

风管加工注意事项及质量要求

基础工程检查，风管外观质量应达到折角平直、圆弧均匀、两端平行、无翘角、表面凹凸不大于5mm；风管与法兰连接牢固，翻边平整，宽度不小于6mm，紧贴法兰，螺孔互换；风管加固可靠整齐，间距均匀对称。风管的生产应在干净的预制车间进行；生产现场应随时保持清洁，手套不得有油污，镀锌板和风管不得在地面上拖动。

风管加工注意事项及质量要求

制作法兰和吊架底座，切割，焊接场地应与风管制作场地隔开。铁构件刷油干燥后才能组装安装。成品风管应用塑料薄膜和胶带密封开口，风管应分系统堆放在成品仓库中。安装时，运入现场后，打开密封。如果发现风管内灰尘，不锈钢风管批发，应在安装前再次清洗。未安装的风管应用镀锌板和密封条密封，以防止灰尘进入风管。对于进入风管内的施工，必须有干净的工作服、工作手套、工作帽，都昌风管，后出来时应顺原路线退出，排烟风管加工厂，并擦拭风管内的污渍。风管搬运装卸应轻拿轻放，防止成品损坏。

不锈钢风管加工焊接前的准备工作如下，我们一起来看看：

- 1、根据其板厚的形式，可以采用机械加工、等离子弧切割、碳弧气刨等方法，进行下料加工坡口。

2、同时为了以免飞溅金属造成损伤，镀锌风管定做，因此在使用碳弧气刨、开坡口、手工电弧焊接时，应在坡口两侧涂上石灰粉。

3、若是坡口形式其宜采用V形坡口，需要采用较小的焊接电流，可以免不锈钢产生晶间腐蚀。

4、为符合接头具有相同的性能，其应遵循“等成分”原则来进行焊接材料的。

5、不锈钢风管应要采用严格的定位焊，并要遵循短而厚、点焊不焊透的原则。

在不增加压降的情况下，相同的安装空间内直径为200mm的圆形管道可取代250 × 150mm的矩形管道。在不增加额外安装空间的前提下，数条平行的圆形管道可取代扁平矩形管道。

螺旋风管具有以下特点：

1、外觀光滑，无锌瘤、毛刺，呈银白色；2、安装方便，连接点少；3、通风阻力小，通风噪声小；4、强度与刚性均好；5、厚度均为可控，在5-107 μm之内任意选择；6、无氢脆、无温度危害，可保证材料力学性能不变；7、可代替部分需热镀锌的工艺；8、耐腐蚀性好，中性盐雾试验达240小时。

与手工敲制的传统白铁管比较，机制的螺旋风管具有以下优点：(1)密封性好。(2)强度与刚性均好。(3)通风阻力小，通风噪声小，圆管优于方管。(4)安装方便，连接点少。(5)档次高，外表美观。

螺旋式风管的制安作为一种新型的风管施工工艺，其长处是不言而喻的：外观美观、强度大、机械主动化水平高、加工制造速度快以及能削减装置任务量，大大进步了任务效率等。从少量兴旺国度问世以来，已获得了长足的开展，完成了圆风管加工质的飞跃。

镀锌风管定做-都昌风管-南昌汇腾共板风管加工由南昌汇腾环保工程有限公司提供。南昌汇腾环保工程有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！