

防爆pid温度控制装置压缩机维护保养以及常见故障解决办法

产品名称	防爆pid温度控制装置压缩机维护保养以及常见故障解决办法
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:SUNDI-320 温度范围:-30 ~180 厂家:无锡冠亚恒温制冷
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

产品详情

压缩机是防爆pid温度控制装置的核心，如果长时间不对压缩机进行定期保养，就会影响制冷效果，严重时会使设备无法正常运行，定期正确地对防爆pid温度控制装置压缩机进行维护有利于设备合理的运行。

一、防爆pid温度控制装置维护保养介绍：

- 1、在日常使用防爆pid温度控制装置的过程中，经常要对压缩机的润滑油进行检查，并要做好定期更换记录。
- 2、在防爆pid温度控制装置制冷工作时，由专业电工对压缩机工作电流的检查是否正常。
- 3、在防爆pid温度控制装置制冷系统工作时，检查压缩机运行时是否有异响。

二、防爆pid温度控制装置出现故障解决办法：

- 1、在使用防爆pid温度控制装置设备制冷时，如遇突然停电，应首先关闭设备电源，然后立即关闭压缩机的进、排气阀，同时关闭供液阀门，停止向蒸发器供液，避免由于液量过大而导致蒸发器下一次启动时出现湿压现象。
- 2、使用防爆pid温度控制装置时，如果压缩机发生了湿行程，在情况属于轻微湿行程时，只需把吸气阀

和膨胀阀的吸气完全关闭或关闭很小就可以。但是如果湿行程比较严重，我们需马上关掉电源，关闭吸气、膨胀阀，并排出冷冻机内的液体。故障排除后，更换润滑油，进行真空抽油作业，进行压力测试和泄漏检测，确认无误后，方可试车。

3、当防爆pid温度控制装置在试验过程中冷却水突然中断时，我们应对的方法与断电时大致相同，关闭阀门后关闭电源，检查设备，确认问题已解决，然后开始试运行。

4、当压缩机部件损坏后被迫停机，可直接切断电源，关闭压缩机阀门。但若氨液泄漏或压缩机出现严重故障，应尽快切断工作间电源，并确保戴上防毒面具和防护衣后再进行维修。在维修过程中，工作间要保持通风。如有紧急情况，可将泄漏部位浇淋在水里，方便泄漏部位维修。