

EGR EGR铸造件 包氏铸造

产品名称	EGR EGR铸造件 包氏铸造
公司名称	浙江包氏铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市经济开发区九鼎路579号
联系电话	13735620326

产品详情

浙江包氏铸造有限公司从事铝铸造、铝压铸。

作为铸造材料，铝合金具有如下优点：

流动性好 这对铸件薄壁部位的充填非常重要

熔点低 与其它许多金属相比，铝合金只需要较低的熔化和浇注温度；

密度小 与铸造黑色金属相比，铝合金的重量较轻，铸造操作方便；

热交换快 - 铝液与模具之间传热快，金属型铸造生产节奏快；

化学再生性能好 - 化学稳定性相当好；

铸态表面质量好 - 表面有光泽且无缺陷

欢迎广大新老客户来电，亲临指导，洽谈业务。包氏铸造期待成为您的长期合作伙伴！

浙江包氏铸造有限公司从事铝铸造、铝合金低压铸造、铝合金重力铸造、铝合金砂型铸造，配有单独的机加工车间。

浙江包氏铸造有限公司为您介绍低压铸造：

低压铸造法的雏形可以追溯到上世纪初。适用于铝合金是1917年在法国，1924年在德国提出的申请，但并没有形成大规模的工业生产。为商业的目的而开始生产是在1945年，由英国的路易斯先生创立了阿鲁马斯库公司，开始生产雨水管道、啤酒容器等。在那以后的五十年代里，奥地利和德国开始生产气缸头。

欢迎广大新老客户来电，亲临指导，洽谈业务。包氏铸造期待成为您的长期合作伙伴！

浙江包氏铸造有限公司从事铝铸造、铝合金低压铸造、铝合金重力铸造、铝合金砂型铸造，配有单独的机加工车间。

浙江包氏铸造有限公司为您介绍低压铸造的基本原理：

凝固是从产品上部开始向浇口方向转移，浇口部分凝固的时刻就是加压结束的时间。于是就凭借浇口的方向性凝固和从浇口开始的冒口压力效果得到了铸件。当铸件冷却至固相温度以下便可从模具中取出产品。

欢迎广大新老客户来电，亲临指导，洽谈业务。包氏铸造期待成为您的长期合作伙伴！