

HDPE双壁波纹管 武汉巨丰华中市政设备

产品名称	HDPE双壁波纹管 武汉巨丰华中市政设备
公司名称	武汉巨丰华中市政设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市东西湖区现代五金机电城24栋19号
联系电话	13545360813 13545360813

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉巨丰华中市政设备有限公司

HDPE双壁波纹管安装必须由具有资格的人员. 在处理材料，严禁投掷，跌落，滚动和拖动以免损坏管道. 在连接管道，检查两端. 如果有任何损坏，请切断受损的部分.管道及管件的热熔连接连接. 焊接温度应设置在 260 ± 10 . 如果有任何变色分解，燃烧，烟雾或其他不良影响，请更换焊机.虽然螺纹管件连接到其他部位，一定不要拧得过紧，以免损坏螺纹管件.请严格按照HDPE双壁波纹管的安排和业务标准，以确保质量.

管壁局部出现裂缝，当裂缝长度不大于管周长的 $1/12$ 时，可在其裂缝处粘贴长度大于裂缝长度加100mm、宽度不小于60mm与管材同样材质的板，板两端宜切割成圆弧形.修补前应先将管道内水排除，用将管壁面破损部分剔平修整，并用水清洗干净.对异形壁管，必须将贴补范围内的肋剔除，再用砂纸或锉刀磨平.粘接前应先用环己酮刷粘接部位基面，待干后尽快涂刷粘接溶剂进行粘贴.外贴用的板材宜采用，从相同管径管材的相应部位切割的弧形板.外贴板材的内侧同样必须先清洗干净，采用环己酮涂刷基面后再涂刷粘接溶剂.

接口处理方法：承插式连接如下（DN 500）：HDPE双壁波纹管管道接头应采用弹性密封橡胶圈连接的承插式接口，橡胶圈接口应遵守下列规定：

- 1、接口前，应先检查橡胶圈是否配套完好，HDPE双壁波纹管，确认橡胶圈安放位置及插口的插入深度。
- 2、接口时，先将承口的内壁清理干净，并在承口内壁及插口橡胶圈上涂润滑剂，然后将承插口端面的中心轴线对齐。

3、接口方法应按下述程序进行：DN400及其以下管道，先由一人用棉纱绳吊住被安装管道的插口，另一人用长撬棒斜插入基础，并抵住该管端部中心位置的横挡板，然后用力将该管缓缓插入待安装HDPE双壁波纹管管道的承口至预定位置；DN400以上管道可用两台手扳葫芦将管节拉动就位。接口合拢时，管节两侧的手扳葫芦应同步拉动，使橡胶密封圈正确就位，不扭曲、不脱落。

HDPE双壁波纹管-武汉巨丰华中市政设备由武汉巨丰华中市政设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。武汉巨丰华中市政设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!