

自动化打磨 维科特自动打磨抛光 自动化打磨厂家

产品名称	自动化打磨 维科特自动打磨抛光 自动化打磨厂家
公司名称	厦门维科特研磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市湖里区高崎新社3153号三楼
联系电话	13313845396

产品详情

砂带的粒度、长度和宽度也有各种规格，并有卷状、环状等多种形式可供选用。对同一种工件，砂带磨削可以采用各种不同的磨削方式和工艺结构进行加工。优越的磨削性能和灵活的工艺特性，决定了其具有极其广泛的应用范围，从日常生活到工业生产的方方面面，砂带磨削几乎遍及所有领域。其应用形式之多样，范围之广泛是其它任何一种加工方法所不能比拟的。

具体表现在：砂带磨削几乎能磨削一切工程材料。

磨具百页片/百叶片、千页轮/千叶轮、花蝶页轮、带柄页轮、丝轮、砂带以及玻纤网盖砂轮磨削不仅能加工的材料，还可以加工诸如铜、铝等有色金属和木材、皮革、塑料等非金属软材料。特别是砂带磨削的"冷态"磨削效应使之在加工耐热难磨削材料时更显出的优势。次数用完API KEY 超过次数限制

堆积磨料砂带寿命超长

普通砂带是单层植砂，其寿命一般很短;砂带随单层磨料的消耗而整个砂带报废。而堆积磨料砂带在磨削过程中磨钝的磨料在离心力的作用下不断地脱落而露出新的砂粒，磨粒数量是单层砂带的几倍甚至几十倍，自动化打磨厂家，因此其寿命是单层砂带寿命的几倍甚至数十倍。

堆积磨料砂带磨削工件表面质量好，稳定性超好

传统砂带由于是单层磨粒磨削，磨粒在磨削初始状态、中间状态及临终状态形状的磨削力明显不一致，因此工件表面质量也有很大差异;另外，在较大尺寸工件磨削时，自动化打磨厂家，一条单层砂带不能磨完整个工件，再换砂带使接缝处工件表面纹路严重不一致，而堆积磨料砂带则单条砂带可以磨完整个工件，自动化打磨，因此表面纹路一致性特别好。次数用完API KEY 超过次数限制

超涂层砂带在磨削时所需功率和法向力都比普通砂带小。尤其在磨不锈钢、钛合金等难磨材料时，超涂

层砂带具有特殊的优越性。网格砂带有两种情况，一种是砂带基材与普通砂带一样，都为平整型，只是磨料层分为若干有尺寸规定的网格形状。另一种是砂带基材本身为网格状(如网眼亚麻布)，植于上面的磨料自然也成为网格状。前者是为了防止砂带在磨削某些特别软的工作，如巴氏合金轴瓦时被堵塞。后者则是为了某种特殊的液体渗入磨削区，如电解液、超能磨削液等等。亦或用作精细抛光加工。(6) . 多层磨料砂带与复合磨料砂带单层砂带的磨粒脱落，砂带即告报废。单层砂带寿命相对短。

自动化打磨-维科特自动打磨抛光-自动化打磨厂家由厦门维科特研磨材料有限公司提供。厦门维科特研磨材料有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！