

双色丝印按键 常州双色丝印按键 无锡驰博

产品名称	双色丝印按键 常州双色丝印按键 无锡驰博
公司名称	无锡市驰博精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	锡山区东港镇兴港北路
联系电话	18961745779

产品详情

各种型号的硅胶因其制造方法不同而形成不同的微孔结构。硅胶的化学组份和物理结构，决定了它具有许多其他同类材料难以取代的特点：吸附性能高、热稳定性好、化学性质稳定、有较高的机械强度等。硅胶根据其孔径的大小分为：大孔硅胶、粗孔硅胶、B型硅胶、细孔硅胶。随着硅胶按键市场的不断扩大，如何提高硅胶按钮的加工效率让生产者越来越重视，硅胶按键的切边加工是硅胶按键生产过程中的一个重要步骤，而传统的硅胶按键的切边加工效率得不到提高，从而影响了硅胶按键的整体生产效率。

硅胶键盘膜以防按键的磨损和灰尘，还可以防水。现在很多都市白领人士来说，双色丝印按键咨询电话，基本成为他们的办公辅助工具，双色丝印按键哪里的好，在各种场合都能够携带，常州双色丝印按键，很多经常出差的朋友或在办公桌上，放置水杯在电脑旁，以免不小心撞翻杯子把水倒到键盘上而碰电损坏电脑，硅胶键盘膜就能发挥它的强大功能。

硅胶键盘膜尺寸跟笔记本电脑键盘大小一致，双色丝印按键报价，携带方便，也可直接折叠，在材质方面硅胶按键保护膜采用进口食品级硅胶制作，它具有良好的性能，无毒无味，上面出现异物可直接清洗，它的质量柔软，抗撕裂度良好，手感滑润，是笔记本的必备产品。

硅胶硫化成型：硅胶按键的硫化成型使用的平板硫化机有手动、自动和真空之分，模具由上模下模(俗称：公母模)，当然也有特殊的三板模，生产时往上掀开母模、公模上放入导电黑粒及其切片称量的硅胶，母模放入色键(有需要的话)，准备好后，合模进行加热加压硫化成型。硫化完成后，将模具推出硫化机，掀开母模，取出硅胶按键产品即可。

硅胶按键硫化成型的关键因素要控制的是：温度(上下模温度)、压力和硫化时间。

硅胶按键的二次硫化：硫化后的半成品按键可按客户的要求决定是否进行二次硫化，硅胶按键二次硫化的目的是，除去按键中残存的硫化剂分解物(有刺鼻的异味很大程度上就是没有经过二次硫化的原因)，

提高硅胶按键的性能。

双色丝印按键报价-常州双色丝印按键-

无锡驰博由无锡市驰博精密科技有限公司提供。无锡市驰博精密科技有限公司是江苏无锡,工业制品的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在无锡驰博领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创无锡驰博更加美好的未来。