

不锈钢打磨设备厂家 大朗镇不锈钢打磨设备 八溢省30个人工

产品名称	不锈钢打磨设备厂家 大朗镇不锈钢打磨设备 八溢省30个人工
公司名称	东莞市八溢自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村社区田心41号
联系电话	15282129198

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八溢自动化设备有限公司

不锈钢打磨设备的风机选择

不锈钢打磨设备在生产过程中会形成很多的蒸汽和少许的氨气、水蒸汽会让管路和离心风机都处在高温高湿的状态、假如用铁制离心风机将迅速被生锈，使用期限受到非常大影响、用不上多长时间便会将叶轮日风鼓生锈掉，因此玻璃钢风机、尽管能够抗腐蚀、但不耐热、非常容易形变产生不平衡颤动、终造成 叶轮毁坏，用PP离心风机既能够抗腐蚀还能够耐高温、且重量较轻、价格低，还能够用304不锈钢风机、它既能够抗腐蚀也耐高温、但价钱贵、长期。

不锈钢打磨设备的打磨优势

精细小的产品，采用传统方式抛光，效率底，效果差，而且容易变形。采用不锈钢打磨设备可以对1MM以上的产品进行抛光，而且采用制具，不存在任何变形。

效果方面，传统方法一般只能打磨工件的外表面，对工件里面尤其是有凹进的地方无能为力，而等离子抛光能使工件的所有面具有光泽，达到镜面效果、去毛刺、去披风，在边缘处产生微小钝角。例如手机和一些高精密的电子产品都需要进行去毛刺、去披风处理。也逐渐成为内部件表面处理的一种趋势。

成本方面，由于传统方法过来依赖人力，在人力资源越来越昂贵的时代，等离子抛光机具有的优势。不锈钢打磨设备在一定程度上依赖于传统抛光，对于冲压不是很好的产品需要先进行传统方法上的初磨，再进行等离子抛光能达到更好的效果。如对于手机按键之类的小型产品我司的生产方法具有传统方法的优势，在效率方面大大提高，成本方面降低很多。

不锈钢打磨设备预抛主要是对于大物件商品打磨抛光设计方案的，小物件商品不需要应用预抛作用，大物件商品在打磨时没有办法一下子让商品温度提高跟抛光剂温度一样，会产生商品通电下来的几秒、电流量会比平常打磨抛光时大很多、会导致机器设备过电流保护，拥有预抛作用、便是先商品降低到抛光剂里边不是通电的、仅仅让商品带上一些温度、二次降低才逐渐带电抛光、那样温度平衡、冲击性减少、才不易发生过电流保护。