

天津电机正压保护装置 佳电电机防爆电气安装

产品名称	天津电机正压保护装置 佳电电机防爆电气安装
公司名称	天津佳电电机成套设备技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津西青区中北新兴园1号楼51门302
联系电话	13836603892 13836603892

产品详情

为了将电动机接到馈电线路，定子壳体上应有带接线装置的接线盒。接线盒结构可以根据电动机功率，电源电压和工作条件设计成各种形式。接线盒由不同作用的许多元件组成，接线盒壳体用以安装接线装置，接线柱用以紧固导线或电缆芯线和定子绕组引出线。电缆进线装置用以固定和密封电缆或导线。

对防爆电动机接线盒的要求：

1.接线柱的位置必须便于安装电缆芯线或导线。在电动机使用过程中便于定期检查和修理；

2.接线盒应能改换方向，便于电缆及导线进线；

3，接线盒应能引进纸绝缘，橡胶及塑料绝缘铠装电缆、橡胶软电缆和钢套管导线。同时应保证能填封纸绝缘电缆（干封或注胶）。20千瓦以下的电动机，接线盒应考虑，不注电缆油的纸绝缘铠装电缆的进线。

4.接线盒的内部尺寸应能让电缆芯线或导线便于布置，不致彼此交错和与接线盒接地部份相接触。

防爆电机出现电磁噪音原因解析

1.转子和定子长度配合不好：转子长度指一个轴承到另一个轴承的距离；定子长度指从一个轴承室到另一个轴承室的距离。正常情况下，定子长度比转子长度略长一点，天津电机正压保护装置，如相差太多，可出现一种低沉的“嗡嗡”声（或称空声）。

2.转子轴向移位：这种移位也可能发生电磁噪音，而且造成空载电流增大，电机的电磁性能降低。

3.定子、转子槽数配合不当：装配过程中，误装了另外的转子。

4.定子、转子间气隙不均匀：定子、转子失圆，也可能是轴有轻微的弯曲等。

此外，电机绕组缺相、匝间短路、相间短路、过载运行等，均能引起电磁噪音。

防爆电机铸铝转子退轴优化怎么做。防爆电机经过拆解检查，发现铁芯不小心碰到了固定的铁芯，另一边缩回平衡。在定子铁芯内部，质料铁芯向外扩散。这样，某些特定的铁芯会被压回以保证质量，空载材料和功率要求后重新组装测试中，防爆电机轴向位移是导致电机空载电流过大的原因。

电机空载电流偏大的原因主要：

(1)电源电压过高或三相电源不平衡；(2)电机Y接法接三角形接法不良；
(3)绕组某相开路、短路或反接；(4)定转子错位，造成轴向位移；
(5)每相串联导体数小于规定值；(6)并联电路的数量是多倍的；(7)
定转子气隙超过规定值。

拆解防爆电机得到了以下结果，防爆电机转子的位置偏差五毫米，即铸铝转子未与转轴铁心挡台紧密配合，二者之间留有一定间隙。核查同批次库存转子，均存在同样问题。经分析，该现象主要由铸铝转子热套转轴，冷却回缩引起。

天津电机正压保护装置-佳电电机防爆电气安装由天津佳电电机成套设备技术有限公司提供。天津电机正压保护装置-佳电电机防爆电气安装是天津佳电电机成套设备技术有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。