

# 变频器 高压变频器 济南鑫丰

产品名称	变频器 高压变频器 济南鑫丰
公司名称	济南鑫丰电器设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区蓝翔路15号时代总部基地七区36号
联系电话	18615402760

## 产品详情

作为英威腾的核心经销商济南鑫丰电器带您了解一下：英威腾Goodrive35系列变频器在车铣一体机上的系统接线及调试

整个系统是由CNC数控系统给变频器运行命令和频率给定的.Goodrive35系列变频器在闭环矢量控制上性能优异。

### 1.1 系统调试

调试主要解决几个问题：

一.干扰是调试过程中遇到的\*da问题。

二是低频力矩输出能力。

三.高速运行时的速度稳定性。

四.主轴定位精度

? 由于CNC数控系统通过高速脉冲控制变频器的速度，电机主轴的运行速度很高，\*gao可以达到8000转，在如此高的转速下变频器自身的干扰会影响高频的脉冲指令，变频器工作原理，使脉冲控制受到影响，通过端子板的更新以及将GND端子外接PE消除干扰。

? 电机的高速响应，客户要求主轴电机在启动和停车时能有很短的时间，设定是1秒钟，从0速升到\*gao需求转速或者从高速降为零速，为此速度环增益调节的比较大。

? 扭矩输出，变频器的作用，在车加工和铣加工过程中主要考验变频器的力矩输出能力和稳定性，通过电流环参数的调节和电机参数的调节可以使出力更大，满足客户的要求甚至极限情况的需求。

? 主轴定位精度，客户通过多次主轴回零操作以及数控机床分度测试，检验变频器的定位精度。

作为英威腾的核心经销商鑫丰电器为大家讲解一下变频器的发展历史：

变频技术诞生背景是交流电机无级调速的广泛需求。传统的直流调速技术因体积大故障率高而应用受限。

20世纪60年代以后，电力电子器件普遍应用了晶闸管及其升级产品。但其调速性能远远无法满足需要。

20世纪70年代kaishi，脉宽调制变压变频(PWM - VVVF)调速的研究得到突破，20世纪80年代以后微处理器技术的完善使得各种优化算法得以容易的实现。

20世纪80年代中后期，美、日、德、英等发达国家的VVVF变频器技术实用化，商品投入市场，得到了广泛应用。\*早的变频器可能是日本人买了英国专利研制的。不过美国和德国凭借电子元件生产和电子技术的优势，gaoduan产品迅速抢占市场。

步入21世纪后，国产变频器逐步崛起，现已逐渐抢占gaoduan市场。上海和深圳成为国产变频器发展的前沿阵地，涌现出了像英威腾变频器，等一批知名国产变频器。

英威腾的核心经销商济南鑫丰电器为大家讲解一下：变频器在不锈钢带酸洗线上的控制原理:

放卷侧：

放卷变频器驱动放卷电机进行恒张力放卷。张力给定由控制台电位器给定，转矩控制频率上限由四辊夹变频器GD200模拟量输出给定，防止断料时飞车。

四辊夹变频器驱动四辊夹电机做V/F控制速度由控制台电位器给定，并有正转点动和反转点动，端子信号由PLC虚拟端子485端子给定减少接线，变频器，二辊夹由GD200变频器驱动二辊电机做点动正反转运行。运行速度由键盘设定。

S辊变频器驱动S辊电机做速度加PID运行，运行信号、点动正反转信号由PLC虚拟端子给定，高压变频器，速度信号由收卷变频器模拟量输出线速度信号给定。PID反馈由S辊后面的张力架安装激光测距信号作为PID的反馈源。调整入槽不锈钢带的张力。

收卷侧：

四辊夹作为穿不锈钢带的牵引作用，只用正转点动和反转点动的功能点动信号由收卷侧控制柜的PLC虚拟端子给定。

收卷电机做恒线速度张力收卷，速度检测由三辊夹安装编码器脉冲给定。

变频器-高压变频器-济南鑫丰(诚信商家)由济南鑫丰电器设备有限公司提供。济南鑫丰电器设备有限公司 位于济南市天桥区蓝翔路15号时代总部基地七区36号。在市场经济的

浪潮中拼搏和发展，目前济南鑫丰在变频器、分频器中享有良好的声誉。济南鑫丰取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。济南鑫丰全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。