

单组份加温固化 E-852-6动平衡胶泥

产品名称	单组份加温固化 E-852-6动平衡胶泥
公司名称	嘉兴市依思尔电机材料研究所
价格	200.00/千克
规格参数	品牌:依思尔 型号:E-852-6 额定电压:无 (V)
公司地址	浙江省嘉兴市亚太路522号25幢1号
联系电话	0573-82610002

产品详情

品牌	依思尔	型号	E-852-6
额定电压	无 (V)	额定电流	无 (A)
分断能力	无	机械寿命	无 (万次)
产品认证	SGS ISO90002		

e-852-6环氧平衡胶泥为红色（或黑色）橡皮泥状体。胶泥成型性、触变性能好，对于绕组线圈表面具有优良的粘结力，适宜各类高转速绕线型转子的动平衡校准，如起重冶金电机、直流电机、汽车电机。e-852-6使用方便、比重大适合小体积及精密设备的校正动平衡；e-852-6具有很好的热触变性，能在高温下很好的固化而不变形，适用于加温固化以缩短操作工时。另外，还可以作包封、嵌补及粘结固定材料。

使用方法

- 1.待粘贴胶泥平衡处应清洁干燥，有油污时可用酒精擦除。
- 2.胶泥使用前把甲、乙组按体积比1：1混合。在室温下用手捏混至颜色均匀，按动平衡仪指示不平衡量，摘取胶泥，用手粘贴于不平衡处（线圈端部内侧、外侧或其它部位），调整粘贴的胶泥量，直至动平衡校准为止。
- 3.校准动平衡粘贴上的胶泥在不小于5℃的室温下放置24小时后，即自行硬化。固化过程中无逸出物。
- 4.若因室温低，胶泥发硬时，可用电炉或电吹风稍加热至发软，有条件时可专备一只低温烘箱把甲、乙组份胶泥分别加热至30℃左右，再捏混使用。被粘表面也应适当加热。
- 5.若因室温过高，胶泥发软沾手，可在胶泥或手上擦点硅微粉或滑石粉再捏混，严禁采用润滑油、水涂手防粘。

6. e-852甲、乙组份混合时，以“重复绞麻花”法捏混最为简便。

7. e-852-1、e-852-2混合时以采用刮刀在刚性平板上混合为宜。

可以按用户的需求提供绿、红、黑等数种颜色