

昆山斯伍德主轴维修 铣床主轴研磨 主轴研磨

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 昆山斯伍德主轴维修 铣床主轴研磨 主轴研磨 |
| 公司名称 | 昆山市斯伍德机电有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省苏州市昆山市阳光中路92号 |
| 联系电话 | 15995609797 15995609797 |

产品详情

数控机床主轴维修在生活中是比较常见的。数控机床的主轴驱动系统也就是主传动系统，它的性能直接决定了加工工件的表面质量，它结构复杂，开料机主轴研磨，机、电、气联动，故障率较高，它的可靠性将直接影响数控机床的安全和生产率。因此，在数控机床的维修和维护中，主轴驱动系统显得很重要。维修人员根据维修单，到现场进行故障询问调查，确定维修方案、拟定维修工作计划、计划工时和费用；通过查阅数控机床PLC的相关显示界面和电路原理图、数控系统和变频器说明书等维修资料，分析故障原因；使用通用工具及万用表，检测判断故障部位，在机床现场快速排除故障，填写维修记录并交接验收。

每次对电主轴更换刀具时，操作员必须要将压帽卡头拧下，不能使用直接插拔刀具的方法换刀。

操作员要养成一个习惯，在卸刀后要将卡头和压帽清理干净。

每天开机后操作员必须检查电主轴的冷却水流地工作状态，要检查水泵是否正常工作，铣床主轴研磨，要检查冷却水是否被水垢、微生物污染，要检查管路状态是否正常，必须要保证冷却水正常循环!严禁在电主轴内无冷却水通过的情况下开启电主轴!只有在正常冷却的前提下电主轴才能处于良好的工作状态。如果水管有死弯造成水流不畅或有污垢堵塞管道，就会造成电主轴无法正常工作，并会影响加工效果。
上一篇：电主轴启动前需要注意哪些？

电主轴的拆卸

电主轴的拆卸需要足够细心，注意观察电、气、水的连接，先后拔下电主轴的电源线、主轴冷却水管和

相应气管，在主轴夹紧或支撑好的情况下对主轴原来的安装位置进行记录，主轴研磨，松开伺服电机和主轴上联轴器的螺丝，再将主轴上的螺丝按对角主法卸下，精雕主轴研磨，用螺栓把主轴顶出来，后还需要对轴套内的油污进行清洗，这就完成了电主轴的拆卸。

昆山斯伍德主轴维修(图)-铣床主轴研磨-

主轴研磨由昆山市斯伍德机电有限公司提供。昆山市斯伍德机电有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的相关零部件等行业积累了大批忠诚的客户。斯伍德机电带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！