

# 折弯机模具定制 木凌机械 嘉兴折弯机模具

产品名称	折弯机模具定制 木凌机械 嘉兴折弯机模具
公司名称	安徽木凌机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇郟坊路458号
联系电话	13956236236 13956236236

## 产品详情

更好的做好液压折弯机操作使用液压折弯机包括支架、工作台和夹紧板，折弯机模具批发，工作台置于支架上，工作台由底座和压板构成，底座通过铰链与夹紧板相连，底座由座壳、线圈和盖板组成，线圈置于座壳的凹陷内，凹陷顶部覆有盖板。使用时由导线对线圈通电，通电后对压板产生引力，从而实现对压板和底座之间薄板的夹持。由于采用了电磁力夹持，使得压板可以做成多种工件要求，嘉兴折弯机模具，而且可对有侧壁的工件进行加工。

数控折弯机模具安装调试的注意事项是什么？数控折弯机的模具由许多零件组成。因此，折弯机模具厂家，在安装过程中必须检查设备的状态，并且必须严格遵循这些步骤。同时，在安装和调试过程中应注意安全。数控折弯机模具的安装调试过程。1. 在调整机器之前，必须先调整机器的性能。必须耐心仔细地执行该过程，以查看机器是否有灰尘和用过的铁屑，并且必须进行必要的清洁以减少以后的故障。

液压折弯机使用方法: 1、首先是接通电源，在控制面板上打开钥匙开关，再按油泵启动，这样你就听到油泵的转动声音了。（此时机器不动作）2、行程调节，折弯机使用必须要注意调节行程，在折弯前一定要试车。折弯机上模下行至底部时必须保证有一个板厚的间隙。否则会对模具和机器造成损坏。行程的调节也是有电动快速调整和手动微调。3、折弯槽口选择，一般要选择板厚的8倍宽度的槽口。如折弯4mm的板料，需选择32左右的槽口。4、后挡料调整一般都有电动快速调整和手动微调，方法同剪板机。5、踩下脚

踏开关开始折弯，折弯机与剪板机不同，折弯机模具定制，可以随时松开，松开脚折弯机便停下，在踩继续下行。

折弯机模具定制-木凌机械(在线咨询)-嘉兴折弯机模具由安徽木凌机械有限公司提供。安徽木凌机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！