

高处作业吊篮厂家 安赛伏机械设备

产品名称	高处作业吊篮厂家 安赛伏机械设备
公司名称	武汉安赛伏机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市江岸区二七街解放大道2159号航天星都汉口东部购物公园C1栋4层03室
联系电话	13307159001 13307159001

产品详情

武汉安赛伏机械设备有限公司是一家集设计、制造、销售及安装，于一体的建筑机械设备企业.主要产品有:C系列擦窗机设备、高处作业吊篮、电动升降机械设备、水工结构检修维护设备。公司始终为客户提供好的产品及技术支持及健全的售后服务。

普通标准型轨道式擦窗机其轨道系统在设计 and 安装时应注意以下几点：

轨道锚固件和连接附件的设计强度应能承受2倍以上的额定荷载，预埋件的锚固应符合建筑设计要求，轨道、连接附件和锚固件应做防锈、防腐处理；考虑温度变化引起轨道的热胀冷缩对轨道连接点和屋面装置所产生的影响，每根轨道段的长度不大于9m，伸缩缝间隙不大于3mm，圆弧转弯段轨道不宜设置伸缩缝，并保证两条轨道伸缩缝的位置错开2000mm以上。在温差大的地区尽量选用小截面的型材做轨道，以减小温度应力对轨道连接点和屋面装置产生的影响；轨道端头应焊接限位挡板，挡板厚度不小于8mm，宽度不小于轨道宽度，高度应满足限位装置的要求，一般不低于100mm；当轨道在基座外接头时应采用坡口焊接，在轨道底部应搭焊一块长度不小于200mm、宽度不小于轨道宽加20mm、厚度不小于12mm的镀锌钢板。

轨道式擦窗机的整个机构安装在一个能在水平轨道上行走的底盘上，靠行走底盘的运动来完成整个擦窗机的水平运行。这种形式的擦窗机一般安装于坡度不大的屋面上，与建筑物相对独立。由于擦窗机的起升、回转、卷扬等机构灵活多样，所以轨道式擦窗机能满足大部分建筑物的要求，只要建筑物屋面预留出的空间和允许荷载，其臂长可以从几米到几十米，因配重随着臂的增长而增加，整机重量也由2~3吨至几十吨不等，高处作业吊篮厂家，因此在建筑设计时就要考虑擦窗机的集中荷载对屋面结构的影响，增加必要的承重梁柱等结构，以满足安装擦窗机的必要条件。

轨道式擦窗机通过轨道系统与建筑物结构相连，轨距一般为0.8~2.0m，两条轨道的设置可在一个平面也可不在一个平面上。轨道系统由基座、连接件和轨道三部分组成。基座预埋件由1块预埋钢板和4根

16地脚螺栓组成，用螺母将预埋螺栓与预埋钢板固定，在建筑物结构封顶前交土建单位浇注擦窗机基座，基座高度应高于屋面面层80mm以上。基座施工完毕后通过调节预埋螺栓上的螺母将所有预埋钢板调至同一平面，二次灌浆填满缝隙后固定预埋钢板，用轨道连接件（压板）将轨道固定在预埋钢板上。擦窗机轨道选用工字形钢或H形钢，一般将轨道直接焊接在预埋钢板，由于施工简便、可靠，擦窗机运行平稳等优点而被大量采用。轨道安装完成后基座与屋面统一做防水处理。

武汉安赛伏机械设备有限公司是一家集设计、制造、销售及安装，于一体的建筑机械设备企业.主要产品有:C系列擦窗机设备、高处作业吊篮、电动升降机械设备、水工结构检修维护设备。公司始终为客户提供好的产品及技术支持及健全的售后服务。

附墙轨道式擦窗机（1）施工要点该擦窗机轨道是沿女儿墙内侧上下布置，预埋件由1块10~16mm厚预埋钢板和6根 16或 20预埋钢筋组成。用螺母将预埋钢筋与预埋钢板固定，浇注女儿墙时将轨道预埋件同女儿墙浇注一体，预埋钢板表面与混凝土表现相平。预埋施工完毕后其它步骤同水平轨道式。

高处作业吊篮厂家-

安赛伏机械设备由武汉安赛伏机械设备有限公司提供。武汉安赛伏机械设备有限公司是湖北 武汉 ,清洗、清理设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在安赛伏机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创安赛伏机械更加美好的未来。同时本公司还是从事伸缩臂擦窗机，台车式擦窗机，俯仰臂式擦窗机的厂家，欢迎来电咨询。