灭火器灌粉设备厂家

产品名称	灭火器灌粉设备厂家
公司名称	衡水威普曼装备制造有限公司
价格	2800.00/台
规格参数	型号:dsg 灌装精度:dsg 重量:1200
公司地址	饶阳县新城区工业路
联系电话	15610855560

产品详情

灭火器灌装设备瓶子填充和阀门重新插入: 为了用干粉填充灭火器瓶子，操作者可以将夹子总成转到点钟的位置，并将一个预**测量好的填充瓶穿进灭火器瓶子。预**测量的填充瓶(如所示)含有要转移到灭火器瓶中的干粉。例如，预**测量的灌装瓶可以由塑料制成。为了防止内装物受到污染，预**测量的装瓶在使用前可以保持密封。组件可以顺时针旋转到:的时钟位置，允许粉末从再装瓶转移到灭火器瓶。在粉末输送过程中，可以按照每个阀门程序对阀门进行维修。操作人员可以使用阀门服务枪从阀门排出任何粉末残留物，例如通过转动服务阀到车间空气。如上所述，如果车间空气不足，可以将填充阀转到工作状态，将工作阀转到氮气状态。然后操作员可以根据需要进行阀门维修。然后组件可以转到点钟位置进行**后的粉末输送。在所有粉末被转移之后，可以取出瓶子并重新插入阀门，确保安全帽和销线已经安装在瓶颈周围。例如，阀门可以用手穿线，直到 O 形环接触到瓶子为止。

阀门扭矩/充电: 为了施扭矩，夹具总成转到点钟位置()。然后，操作员可以将延长部分滑入转矩托辊，应用插座并接合阀体的整体六角形。操作者可以将扭矩扳手施到扩展部分的另一端，从而将阀门扭转到瓶子上，大约为-英尺/磅。一旦采用全扭矩，就可以对瓶/阀组件进行充电。操作人员可以将安全帽套在阀门的排放口上，并可以将安全销插入手动排放杠杆中，还可以从施拉德配件上拆卸保护帽。然后，操作者可以将充电线从位置“ E ”移动到位置“ F ”() ，并将其固定在施拉德配件上。然后，操作员可以设置氮气罐调节器充气所需的压力，并可以将充气阀转到充气位置。这样做是为了压填充量表。操作人员可以重新检查压力设置是否准确，如果必要，可以调整调节器直到压力设置准确。一旦压力设置准确，操作员可以打开 Schrader 配件阀门，允许氮气进入瓶阀总成。操作人员可以检查阀体上的压力表，以确保瓶子的均衡和充分压。Schrader 配件阀和填充阀随后可能被关闭。然后从 Schrader
配件中取出充电线并存放。移除瓶子: 为了从 DPSU 移除充满电的瓶子组件，组件可以转到点钟的位置，并且瓶子可以从夹子组件上松开。根据上述充满瓶子的程序，技术熟练者可在涉及已排出的瓶子、部分排出的瓶子或充满瓶子的情况下操作 DPSU。

虽然灭火器灌装设备已经参照特定的实施例进行了描述，但对于本**域的普通技术人员来说，可以使用灭火器灌装设备中所公开的系统和方法的变体是显而易见的。因此，灭火器灌装设备可以不按灭火器灌装设备中具体描述的方式实施。因此，灭灭火器灌装设备包括在权利要求所界定的发明的精神和范围内所包含的所有修改。

所述灌称重组件，包括灌承重底板和灌称重传感器，灌称重传感器安装在灌承重底板上，灌称重传感器的悬浮端与灌升降组件连接；所述灌升降组件，包括灌安装板、灌升降动力件和灌承重托板，灌安装板与灌称重传感器的悬浮端连接，灌升降动力件安装在灌安装板上且灌升降动力件的动作部与灌承重托板连接；灌支撑组件的支撑杆安装在灌安装板上。所述灌灌装组件，包括灌灌装安装板、灌灌装头、灌密封垫和灌料仓；灌灌装安装板安装在灌支撑杆上并在灌支撑杆上移动，灌灌装头安装在灌灌装安装板中部，灌灌装头的进料口与灌料仓的出料口连通，灌灌装头的出料口穿过灌灌装安装板和灌密封垫露出，灌密封垫设有灌排气口，且灌密封垫与灌灌装头之间预留有排气缝隙，排气缝隙与灌排气口相通。

所述真空回收机构，如和所示，包括回收粉管、真空过滤箱、真空泵、至少两个回收料仓和真空阀；回收粉管与真空过滤箱连通，真空过滤箱与回收料仓连通，回收料仓与收料机构的回收进料管连通；且真空过滤箱经真空阀与真空泵连通。真空回收机构将粗灌机构溢出的粉料进行回收再次通过进粉管输送给灌机构和粗灌机构进行再利用，减少粉料的浪费，还保证了工作环境的干净。