

日翔电气 钣金机箱机壳 徐州钣金机箱

产品名称	日翔电气 钣金机箱机壳 徐州钣金机箱
公司名称	日翔电气（江苏）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市常熟市支塘镇南开区思成路7号
联系电话	13671670884 13671670884

产品详情

日翔电气（江苏）有限公司主要经营低压电器、零配件的制造、加工、箱式变箱、高低压成套开关、大小型空压机等。公司拥有先进的生产设备和技术力量，钣金机箱加工厂，产品通过国家GB/T19001-2016/ISO9001:2015质量管理体系、环境管理体系等认证。生产的产品广泛用于电力安装、工程设施、小区（厂房）、变电室等。

钣金机柜加工因成形方式不同，按图样下料长度也不尽相同，大家在生产加工的过程中，钣金机箱机壳，应考虑周到。否则，下料尺寸过大浪费材料提高成本，机柜制造有时给加工带来困难;下料不足又会造成工件废品。而加工成形的工艺技术是保证产品质量提高工效的关键。

钣金机柜加工的常用工艺主要包括有装配、下料、成形等等。但是，除了这些常用工艺，还包括有打磨、切割、折弯、喷涂、表面处理.....等等工艺，大家在选择时，徐州钣金机箱，可以根据自身的需求来选择合适的钣金机柜加工工艺，以便获得质量很好的钣金机柜加工件。

日翔电气（江苏）有限公司主要经营低压电器、零配件的制造、加工、箱式变箱、高低压成套开关、大小型空压机等。公司拥有先进的生产设备和技术力量，产品通过国家GB/T19001-2016/ISO9001:2015质量管理体系、环境管理体系等认证。生产的产品广泛用于电力安装、工程设施、小区（厂房）、变电室等。

钣金加工常见的流程：

第一部：下料

激光切割是在钣金加工中一种常见的下料方式，先根据钣金加工成品件的尺寸规格，对金属不锈钢等板材进行激光切割成所需的尺寸备用，钣金电脑机箱，这个过程统称为下料。

第二部：折弯

折弯就是将下好的料根据钣金加工件的尺寸规格进行数控折弯，如何备用进入下一个环节钣金焊接。

第三部：焊接

焊接分为人工焊接或机器人自动焊接两种方式，就是将切割好的材料根据所加工的成品钣金件进行成品焊接的一个过程，此过程也是有一定危险性，必须是有一定经验的老师傅操作，或者选用机器人机械手来完成，高效率和高精度。

第四部：表面处理

表面处理的工艺也非常之多，常见有热浸镀锌、冷浸镀锌、镀锌着色、粉末涂料、喷砂、阳极氧化着色、发黑、抛光和刷涂等，同时表面处理也是精密冲压钣金加工中一个重要的环境，直接影响的成品钣金件的外观光滑度，精度公差等效果。

第五部：烤漆

烤漆就是为钣金加工件穿个“马甲”根据钣金件不同用途换上新装，这里不仅仅是颜色的改变，烤漆的工艺流程也非常严谨，温度，时间，油漆颜色的调配等，都是至关重要。

日翔电气（江苏）有限公司主要经营低压电器、零配件的制造、加工、箱式变箱、高低压成套开关、大小型空压机等。公司拥有先进的生产设备和技术力量，产品通过国家GB/T19001-2016/ISO9001:2015质量管理体系、环境管理体系等认证。

钣金一般来说使用得基本设备包括剪板机（Shear Machine）、数控冲床（CNC Punching Machine）/激光、等离子、水射流切割机(Laser, Waterjet Cutting Machine)/复合机（Combination Machine）、折弯机（Bending Machine）以及各种辅助设备如：开卷机、校平机、去毛刺机、点焊机等。

日翔电气(图)-钣金机箱机壳-徐州钣金机箱由日翔电气（江苏）有限公司提供。日翔电气（江苏）有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，日翔一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：叶先生。