

# 安宁五金折弯加工 五金折弯加工厂 齐峰金属

产品名称	安宁五金折弯加工 五金折弯加工厂 齐峰金属
公司名称	云南齐峰金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市呈贡区拓翔路206号钢工市场
联系电话	18206745097 18206745097

## 产品详情

沉孔沉孔。在工件上加工出有锥度的孔，工件在安装过程中为了外观面好看，没有的螺钉头，多以沉孔进行安装。

压铆采用冲床或油压机把压铆螺母、压铆螺钉或压铆螺母柱等紧固件牢固地压接在工件上，压铆需要在工件上预先开出底孔，在折弯时先将紧固件压紧在工件上，可减少焊接的工作量，对特殊的工件可起到外观保护作用。

拉铆在工件上预先开出底孔，用拉铆和拉铆钉将两个或两个以上工件紧密地连接在一起，具有良好的填充性能、气密性好、铆接强度高。

钣金材料：

1，电解板：SECC ( N ) (耐指纹板)、SECC(P)、DX1、DX2、SECD ( 拉伸板 )。材料硬度：HRB50 ° +-5 °，拉伸板：HRB32 ° ~37 °

2，冷轧板：SPCC、SPCD ( 拉伸板 )、08F、20、25、Q235-A、CRS。材料硬度：HRB50 ° +-5 °，拉伸板:HRB32 ° ~37 °。

3，铝板:AL、AL ( 1035 )、AL ( 6063 )、AL ( 5052 ) 等。

4，不锈钢板:SUS，SUS301(302，303，304)，2Cr13、1Cr18Ni9Ti等。

5，其他常用材料有：纯铜板 ( T1，T2 )、热轧板、弹簧钢板，镀铝锌板，铝型材等。

## 核对图纸

为什么钣金件厂家通常步都要再复核一遍图纸？这是因为客户有很多工程师并未能接触到钣金件的生产工艺，可能对钣金件的生产工艺并不精通，五金折弯加工厂，所以很多时候画出来的图纸会有细节上的问题。而钣金件厂家对于这些是而精通的，五金折弯加工厂家，所以钣金件厂家都会先核对图纸后与客户确认成品尺寸及相关要求。在明确客户的终需求后，才会进入到生产工艺的编写。钣金件图纸2.确定板材型号，确认交期

这里主要是根据客户的图纸要求确认材质，并且根据订单的数量确认板材的订购数量，不管工厂里对应的板材有没有存货，都需要及时的告知客户。因为这直接影响到货品的交期，安宁五金折弯加工，尤其对于交期很急的客户来说，五金折弯加工定做，如若事先不沟通好交期，那么后期会很被动，甚至可能导致因为自身的原因产生违约。这对工厂的信誉和口碑都是一个坏的影响。因此确认板材型号和交期是步要做的事。

安宁五金折弯加工-五金折弯加工厂-齐峰金属(推荐商家)由云南齐峰金属制品有限公司提供。云南齐峰金属制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！