

# 6229压扣机 天门压扣机 奥瑞格

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 6229压扣机 天门压扣机 奥瑞格                    |
| 公司名称 | 武汉奥瑞格工业智能科技有限公司                      |
| 价格   | 面议                                   |
| 规格参数 |                                      |
| 公司地址 | 湖北省武汉市江夏区大桥新区何家湖街6号金地威新江夏智造园22栋1号楼5层 |
| 联系电话 | 18571463929 18571463929              |

## 产品详情

### 1、看经验

一般来说好的相框背板压扣机厂家都是做了很多年其经验是相当的丰富，天门压扣机，对于这样的一些厂家而言，其所采用的都是一直质量较好的零件，这样能够在线束加工的时候达到一种更好和稳定的效果，6241压扣机，这样才能更好的创造利润。

### 2、看技术

一个好的相框背板压扣机厂家在产品制作的技术上是相当的成熟，所采用的技术也是在行业内较为先进的水平，在进行加工制造的工艺上面也是较为突出，这样的设备在各数显行业更好的运用。

### 3、看售后

好的相框背板压扣机厂家不仅在技术方面得当，而且还要有专们的售后服务和维修技术。在克服遇到了故障和问题都可以及时的解决，这样才能让客户信赖你的产品和对你的服务有信心。

调试步骤如下：

- 1、打开全自动端子机电源开关，等待电源指示灯亮了之后所有机械位置复位后才能开始运作调试。
- 2、做任何端子机的调试、维修、维护动作时必须点击触摸屏的停止键，ES1628压扣机，以及按下定制按钮，6229压扣机，防止在维修作业中受伤。
- 3、需要拆卸更换或者近距离查看刀片问题时可不断电，但是必须把气源断开，否则容易产生意外受伤。
- 4、更换刀片必须由固定维修人员操作，更换先检查准备更换的刀片是否匹配，确认后才能更换。安装完

成后需要用手进行摇摆测试，确认刀片安装到位无松动，然后对各锁紧螺丝做相应的检查保证无松动。

5、维修与调试完成后装上端子，试打一次，检查机器所有的动作工序有无问题。没问题后，试打一把线。保证合格率在98%以上。

6、的作业完成之后整理好良品、废次品，并清理洁净机台周边的环境卫生。确保端子机的电源断开后才能离开。

要注意的是压制高度是压制处理中的重要管理项目。压力高度超出管理范围的压力操作可能会导致传导不良等。因此，请务必在压力操作的开始，过程中和结束时测量压力高度。

## 1、测量方法

在测量压力高度时，应使用用于测量压力高度的千分尺测量后端子（管）和外壳（绝缘管）的芯线中心。

## 2、电线固定

压接连接器和电线的不同组合确定了不同的电线保持力。对于标准值，超静音端子机，请确认压力机连接器的使用说明书。

按照下面的箭头方向，逐渐拉并按下连接到连接器的电线。使用智能张力测试仪测量电线离开端子时的力（该力是电线的保持力）。确保电线固定力符合每个连接器的标准值。

6229压扣机-天门压扣机-奥瑞格由武汉奥瑞格工业智能科技有限公司提供。武汉奥瑞格工业智能科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！