

西门子中国授权总代理商张家口代理

产品名称	西门子中国授权总代理商张家口代理
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

产品详情

西门子中国授权总代理商张家口代理

我公司经营西门子全新****PLC；S7-200S7-300 S7-400 S7-1200

触摸屏，变频器，6FC，6SNS120 V10 V60 V80伺服数控备件：**进口电机（1LA7、1LG4、1LA9、1LE1），国产电机（1LG0，1LE0）大型电机（1LA8，1LA4，1PQ8）伺服电机（1PH，1PM，1FT，1FK，1FS）西门子保内全新**产品‘质保一年。一年内因产品质量问题*更换新产品；不收取任何费。欢迎致电咨询。

在 RUN 模式下执行编辑的前提条件若要在 RUN 模式下将程序编辑下载至 PLC，必须满足以下前提条件：程序编译必须成功。运行 STEP 7-Micro/WIN SMART 的计算机与 PLC 之间必须已成功建立通信。目标 PLC 的固件必须支持在 RUN 模式下执行程序编辑功能。仅 V2.0 或*高固件版本的 S7-200 SMART CPU 支持在 RUN 模式下执行程序编辑功能。西门子代理商-吉林供应商必须为受保护的 POU 提供密码才能打开块（用于正常编辑、在 RUN 模式编辑和程序状态操作）。如果在 RUN 模式下执行程序编辑的过程中将 PLC 切换为 STOP 模式，则 PLC 将中止编辑会话。

可能发生的问题 为了帮助您确定是在 RUN 模式还是在 STOP 模式下将程序相关变更下载至 PLC，需考量在 RUN 模式下执行编辑时各种类型的程序变更所产生的影响：

如果删除输出的控制逻辑，则在下次重新上电或切换为 STOP 模式之前，输出将始终保持为其较后的状态。如果在 RUN 模式下执行编辑的过程中删除正在运行的 HSC 或 Motion/PWM 功能，则在下次重新上电或切换为 STOP 模式之前，这些功能仍将继续运行。西门子代理商-吉林供应商

如果在 RUN 模式下执行编辑的过程中删除 ATCH 或 DTCH 指令却未删除相应中断例程，则在下次重新上电或切换为 STOP 模式之前，无论何时只要发生控制事件，仍会继续执行中断例程。如果添加以**扫描标志为条件的 ATCH 指令，则在下次重新上电或发生 STOP-

to- RUN 模式转换之前，CPU 不会使能相关事件。如果删除 ENI 或 DISI 指令，则在下次重新上电或发生 RUN-STOP 模式转换之前，激活的中断例程仍将继续运行。西门子代理商-吉林供应商 如果在 RUN 模式下执行编辑的过程中修改 RCV 指令表的地址，且 RCV 指令处于激活状态，则 PLC 会将接收到的数据写入旧的表地址中。完成当前（旧地址）接收请求之后，PLC 才会使用新地址。由于已完成程序编辑，如果程序在新地址中查找数据，会发现其中不存在数据。GET 与 PUT 指令的功能类似。在重新上电或从 STOP 转换为 RUN 模式之前，PLC 不会执行以**扫描标志为条件的相关逻辑。完成 RUN 模式下的编辑之后，启动修改后的程序不会设置**扫描标志。

处理正负跳变在 RUN 模式下执行编辑的过程中，为较大程度减小程序中正跳变 (EU) 和负跳变 (ED) 指令再定位的相关变更对过程的影响，STEP 7-Micro/WIN SMART 会为程序中所含的每条跳变指令分配一个临时的编号。

对于在 RUN 模式编辑过程中添加到程序中的各跳变指令，必须为其分配一的标识号。为帮助用户选择尚未使用的编号，STEP 7-Micro/WIN SMART 的交叉引用窗口中提供了边沿使用选项卡，当激活在 RUN 模式下激活程序编辑功能后，该选项卡即可用。该表会列出当前程序中所使用的所有 EU/ED 指令，这样用户即可参照此列表执行程序变更。

在 RUN 模式下执行程序编辑和下载要在 RUN 模式下启动程序编辑，请按以下步骤操作：西门子代理商-吉林供应商 1. 在“调试” (Debug) 菜单功能区的“设置” (Settings) 区中，单击“在 RUN 模式下编辑” (Edit In Run) 按钮。说明如果尚未对程序编辑器中的当前程序进行保存，STEP 7-Micro/WIN SMART 会提示您保存项目。项目保存可使用相同名称或者也可更改名称。

5.9 用于调试程序的功能

2. 单击警告对话框中的“继续” (Continue) 按钮，确认您希望继续执行 RUN 模式下的程序编辑。STEP 7-Micro/WIN SMART 会上传当前存储在 CPU 中的程序并在程序编辑器中显示此程序，然后，用户可根据需要在编辑器执行变更。完成所需变更后，必须将相应变更下载至 CPU，这样变更才会生效。下载启动后，在其结束之前将无法执行 STEP 7-Micro/WIN SMART 中的其它任务。检查输出窗口查看是否存在任何编译错误（例如，EU 或 ED 编号重复）。双击错误信息，即可在程序编辑器中编辑出错的程序段。* CPU 分配（后台时间）在 RUN 模式下执行程序编辑的过程中，CPU 除继续执行当前加载程序外，还需要一些时间在后台编译已修改的程序。

用户可在系统块 (页 119) 中组态编译可用的后台时间量。请注意，仅当 CPU 处于 STOP 模式时，才可下载系统块。5.9 用于调试程序的功能 STEP 7-Micro/WIN SMART

提供了下列功能来帮助您调试程序：在程序中添加书签可以使您在较长程序中很方便地前后移动到特定行 通过交叉引用表 (页 443) 跟踪程序中的引用 使用状态图 (页 449) 显示 PLC 数据值和状态 显示程序编辑器中的状态 (页 445) 有关调试程序的详细信息，请参见诊断和故障排除 (页 443) 章节。西门子代理商-吉林供应商

5.9 用于调试程序的功能

PLC 设备组态

66.1 组态 PLC 系统的运行 6.1.1 系统块系

系统块提供 S7-200 SMART CPU、信号板和扩展模块的组态。使用以下方法之一查看和编辑系统块以设置 CPU 选项：单击导航栏 (页 23) 上的“系统块” (System Block) 按钮。

在“视图” (View) 菜单功能区的“窗口” (Windows) 区域内，从“组件” (Component) 下拉列表 (页 23) 中选择“系统块” (System Block)。选择“系统块” (System Block) 节点，然后按 Enter 键，或双击项目树 (页 23) 中的“系统块” (System Block) 节点。STEP 7-Micro/WIN SMART 打开系统块，并显示适用于 CPU 类型的组态选项。

硬件配置 “系统块” (System Block) 对话框的*部显示已经组态的模块，并允许您添加或删除模块。使用下拉列表更改、添加或删除 CPU 型号、信号板和扩展模块。添加模块时，输入列和输出列显示已分配的输入地址和输出地址。说明较好选择系统块中的 CPU 型号和固件版本 (V1 或 V2) 作为真正要使用的 CPU 型号和固件版本。下载项目时，如果项目中的 CPU 型号或固件版本与所连接的 CPU 型号或固件版本不匹配，STEP 7-Micro/WIN SMART 将发出警告消息。您可继续下载，但如果连接的 CPU 不支持项目需要的资源和功能，将发生下载错误。 西门子代理商-吉林供应商

模块选项

系统块对话框底部显示在*部选择的模块选项。单击组态选项树中的任意节点均可修改所选模块的项目组态。系统块包括 CPU 模块的以下组态选项：通信 (页 119) 数字量输入和脉冲捕捉位 (页 121) 数字量输出 (页 123) 保持范围 (页 124) 安全 (页 126) 启动 (页 129) 西门子代理商-吉林供应商 其它设备 (如模拟量输入 (页 131)、模拟量输出 (页 134)、RTD 模拟量输入 (页 136)、热电偶 (TC) 模拟量输入 (页 141)、RS485/RS232 CM01 通信信号板 (页 144)、电池 BT01 信号板 (页 146) 以及附加数字量输入和输出) 的特定组态选项可在添加这些模块时从系统块进行访问。在下载或上传系统块之前, 必须在 STEP 7-Micro/WIN SMART 与 CPU 之间建立通信。然后即可下载一个修改的系统块, 以便为 CPU 提供新系统组态。您所输入的新属性在将修改内容下载 (页 37) 到 CPU 时生效。您也可以从 CPU 上传一个现有系统块, 以使 STEP 7-Micro/WIN SMART 项目组态与 CPU 组态相匹配。

西门子中国授权总代理商张家口代理