

# 榨圈生产厂家 宜昌榨圈 协进机械服务可靠

产品名称	榨圈生产厂家 宜昌榨圈 协进机械服务可靠
公司名称	济南市协进机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市章丘区相公庄街道牛推二村村西
联系电话	13573104588

## 产品详情

济南章丘市协进机械设备有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，北依青银高速，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。有：齿圈毛坯，加强圈，榨圈，齿轮，法兰，锻件，碾环机，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

[0003]为了能够克服现有技术的某种或某些缺陷，本发明提供了一种离合器齿圈法兰。

[0004]根据本发明的离合器齿圈法兰，其包括构造成圆盘状的法兰本体，法兰本体中部向一侧突起形成装配部，装配部中部沿轴向设有轴孔，轴孔内壁设有花键；法兰本体上环绕装配部构造有一圈圆环状的加厚部，加厚部上沿周向均匀分布有3个用于安装行星齿轮轴的安装孔；法兰本体边缘沿轴向向另一侧延伸构造成连接圈部，连接圈部的端头部分向外周延伸构造成一圈厚度为2.5mm的焊接部；焊接部用于与齿圈的对应部焊接。

[0005]本发明的一种离合器齿圈法兰，其能够通过焊接部与齿圈的对应部焊接，由于专设了焊接部，使得离合器齿圈法兰能够较佳地与齿圈焊接，而焊接部的厚度优选地为2.5mm，从而保证了离合器齿圈法兰与齿圈焊接的熔深能够不低于2mm，从而进一步保证了离合器齿圈法兰与齿圈间的焊接强度；另一方面，离合器齿圈法兰上能够设有3个用于安装行星齿轮轴的安装孔，从而使得齿圈与行星齿轮能够联为一体，使得动力能够在太阳齿轮与装配部间进行传递，从而简化了离合器行星齿轮的结构；另外，3个安装孔所限定的圆环能够加厚从而形成加厚部，从而保证了行星齿轮的稳固性；其次，装配部中部能够沿轴向设有轴孔，宜昌榨圈，轴孔内壁能够设有花键，从而使得装配部处能够较佳地与下级(上级)动力轴进行联接，并能够较佳地与下级(上级)动力轴进行传动。

[0006]作为优选，法兰本体表面经渗氮处理构造有一层厚度为0.25mm的渗氮层。

[0007]本发明的一种离合器齿圈法兰，其法兰本体表面经渗氮处理能够构造有一层厚度为0.25mm的渗氮层，从而使得法兰本体表面能够具备较佳地硬度一抗击齿轮运行时造成的磨损。

[0008]作为优选，花键的压力角为30°。

[0009]本发明的一种离合器齿圈法兰，其花键的压力角能够为 $30^{\circ}$ ，由于装配部与下级(上级)动力轴进行联接时在轴向是相对静止的，故而 $30^{\circ}$ 的压力角能够保证花键的根部能够具备较佳地厚度，从而便于传动。

[0010]作为优选，花键的齿数为18个。

[0011]本发明的一种离合器齿圈法兰，其花键的齿数能够为18个，从而使得装配部与下级(上级)动力轴间能够较佳地进行联接。

[0012]为了能够克服现有技术的某种或某些缺陷，榨圈定做，本发明还提供了一种离合器齿圈。

[0013]根据本发明的离合器齿圈，其包括齿圈本体，齿圈本体表面经氮化处理构造有一层厚度为 $0.3\sim 0.4\text{mm}$ 的渗氮层；齿圈本体包括齿缘部，齿缘部向内周延伸构造齿部，齿部内侧构造有螺旋角为 $30^{\circ}$ 的内齿轮；内齿轮个数为奇数个，内齿轮的压力角为 $20^{\circ}$ ；齿缘部一端沿轴向向外延伸 $2.5\text{mm}$ 与齿部对应端共同构成台阶状的连接槽，齿缘部另一端外壁部分向内周收缩构造在轴向上的长度为 $3\sim$ 的台阶状的连接台；连接槽用于与齿圈法兰的对应部连接，连接台用于与端盖的对应部连接。

[0014]本发明的一种离合器齿圈，其齿圈本体能够构造有一层厚度为 $0.3\sim 0.4\text{mm}$ 的渗氮层，从而使得齿圈本体表面能够具备较佳地硬度，并且当氮化层的厚度低于 $0.3\text{mm}$ 时，齿圈本体表面的硬度不能达到要求，而当氮化层的厚度高于 $0.4\text{mm}$ 时，会使得制造成本大大升高；另一方面，内齿轮能够为螺旋角 $30^{\circ}$ 的斜齿轮，从而能够较佳地增加与行星齿轮间的接触面积，便于传动；其次，内齿轮个数能够为奇数个，从而较佳地使得内齿轮能够与行星齿轮较为均匀的啮合，避免局部磨损的情况；再其次，内齿轮的压力角能够为 $20^{\circ}$ ，从而保证了较佳地传动效率；另外，连接槽的设置使得齿圈本体能够较佳地与齿圈法兰进行焊接连接，而连接槽的深度能够为 $2.5\text{mm}$ ，从而使得连接槽与齿圈法兰对应部的焊接熔深能够不低于 $2\sim$ ，进而保证了齿圈与齿圈法兰间的稳固连接。

[0015]作为优选，齿圈本体的任一边缘均构造成圆角。

[0016]本发明的一种离合器齿圈，其齿圈本体的任一边缘均能够构造成圆角，从而较佳地避免了齿圈本体在运输过程中造成的磨损。

[0017]作为优选，内齿轮的模数为1.15。

[0018]本发明的一种离合器齿圈，其内齿轮的模数能够设计为1.15，从而使得内齿轮能够具备较佳的强度和承载能力，并且由于具备较佳地加工精度，故能够带来较佳地稳定性會泛。

[0019]为了能够克服现有技术的某种或某些缺陷，本发明还提供了一种离合器行星齿圈总成。

[0020]根据本发明的离合器行星齿圈总成，其包括齿圈本体和构造成圆盘状的法兰本体，齿圈本体包括齿缘部，齿缘部向内周延伸构造齿部，齿缘部一端沿轴向向外延伸 $2.5\sim$ 与齿部对应端共同构成台阶状的连接槽；法兰本体边缘沿轴向向一侧延伸构造连接圈部，连接圈部的端头部分向外周延伸构造一圈厚度为 $2.5\text{mm}$ 的用于与连接槽焊接的焊接部；法兰本体中部向另一侧突起形成装配部，装配部中部沿轴向设有轴孔，轴孔内壁设有花键；法兰本体上环绕装配部构造有一圈圆环状的加厚部，加厚部上沿周向均匀分布有3个用于安装行星齿轮轴的安装孔。

[0021]本发明的一种离合器行星齿圈总成，其包括齿圈和齿圈法兰，齿圈能够采用上述任一离合器齿圈，齿圈法兰能够采用上述任一离合器齿圈法兰，并能够带来相应的有益效

济南章丘市协进机械设备有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，北依青银高速，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。有：齿圈毛坯，加强圈，榨圈，齿轮，法兰，锻件，碾环机，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

## 吉林回转窑齿圈

回转窑齿圈应为长时间的超负荷运行，有两齿个从齿根部折断，所以只能通过焊接的方式进行修复，但是现在的问题就是在修复的时候稍不注意就会出现裂纹的情况，那么防治焊接时候出现裂缝的办法就是减小焊缝的扩散氢含量，减小淬硬倾向和热输入，降低焊接的拘束应力等，关于吉林回转窑齿圈的修复方法我们还有更多信息分享：

一、开T形槽，先在断齿底部用角磨机等开T形槽，其上口宽度与原齿的齿根宽度相同，下口宽度比上口宽度大40mm，槽深为30mm。然后，用角磨机把槽底部及周围修磨平整，后量出T形槽的确切尺寸。

## 二、制替换齿

1、根据T形槽和原齿的尺寸，制做一个替换齿，榨圈生产厂家，使替换齿的底部与T形槽相吻合，上部为原齿形状，然后把替换齿镶在开好的T形槽内，注意镶入时不要过紧。核对镶入的替换齿的相对位置，使各部分尺寸符合要求。如误差太大，要重做或修整，直至替换齿镶入后各部分尺寸符合要求为止。

2、用沉头螺钉固定替换齿。替换齿镶好后，用手电钻在垂直于齿顶面方向钻两个10.2mm的孔，位置分别距齿的两端面各20mm的中心点，直至钻到铸钢基体为止，再改用8.5mm的钻头在铸钢基体上钻底孔，深度约为25mm并攻M10螺纹。然后，在齿顶位置做好沉孔。后用M10内六角螺钉将替换齿固定。

章丘协进机械制造厂生产销售各类黑龙江大齿圈，黑龙江烘干机齿圈，吉林滚动筛齿圈，吉林回转窑齿圈，直齿轮，斜齿轮，及定做各种大型齿轮，齿圈等，可用于滚筒烘干机，滚筒包膜机等大型传动机械，本厂信守合同，实行三包，代办托运，价格合理，热忱欢迎广大新老顾客光临洽谈选

济南章丘市协进机械设备有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，北依青银高速，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。有：齿圈毛坯，加强圈，榨圈，齿轮，法兰，锻件，碾环机，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

## 齿条有哪些主要的特点

(1) 由于齿条齿廓为直线，所以齿廓上各点具有相同的压力角，且等于齿廓的倾斜角，此角称为齿形角，标准值为 $20^\circ$ 。

(2) 与齿顶线平行的任一条直线上具有相同的齿距和模数。

(3) 与齿顶线平行且齿厚等于齿槽宽的直线称为分度线（中线），它是计算齿条尺寸的基准线。

## 卧式齿轮齿条活塞执行机构的特点:

很容易设计成双活塞式，使其输出力矩提高一倍；反过来，榨圈厂家，当输出力矩一定时，就可获得更小尺寸的执行机构，使重量和尺寸得到大幅度的减小； 齿轮齿条转动均匀，转动间隙小，因此运动自如、回差小； 齿轮齿条传动方式比曲柄连杆的滑动摩擦方式的摩擦力小得多，同口径可提率20%；

非常容易实现与阀直接相连，从而简化了阀的连接方式，并使所配阀的外形更加匀称、美观，且小型化。实践证明，这种角行程活塞执行机构使用越来越广泛，并将成为角行程活塞执行机构的主流。

榨圈生产厂家-宜昌榨圈-

协进机械服务可靠由济南市协进机械配件有限公司提供。济南市协进机械配件有限公司是山东 济南，飞轮、齿圈的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在协进机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创协进机械更加美好的未来。