

# 阿明抛光质量为本 模具抛光 兰溪抛光

产品名称	阿明抛光质量为本 模具抛光 兰溪抛光
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

## 产品详情

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈钢研磨抛光液如何使用？

- 1、处理过程:滚筒滚动抛光，时间以工件光亮为准，约1-2小时，将抛光液排除，用水冲洗干净，离心甩干、风干或晾干即可。
- 2、据工件的表面粗糙状况，针对粗糙值大的工件如不锈钢链条等，可配合磨料(如抛光块等)使用，适当延长滚光时间。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈钢抛光时重要的一点是抛光的尺寸，油石研磨到镜面抛光的距离是10。

基本的原则，在进行下一步作业之前，一定要将模仁清洗干净，才会达到好效果。

抛光操作是一项耗费时间和费用昂贵的工序，遵照一定的守则可以降低抛光操作的成本。抛光的每一个步骤都必须要保持清洁，这一点很重要。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈钢电解抛光液”为什么使用一段时间会出现泡沫？

原因分析：工件表面未除油，一些油污浮在电解液表面，对操作带来了困难。

解决方法：已经出现此情况的，建议将表面的油污捞出，未出现的建议在抛光前进行除油。

电化学抛光液内硫酸与磷酸之间有什么关系？

原因分析：硫酸较多，抛光速度过快，对金属基体可加快腐蚀，磷酸较多，可在工件表面吸附一种黏膜，亮度下降，抛光速度变慢。当然也不排除其他因素。

解决方法：调整硫酸磷酸合适比例。