

# 镇江玻璃纤维拉挤角钢生产线 张家港帝达

产品名称	镇江玻璃纤维拉挤角钢生产线 张家港帝达
公司名称	张家港市帝达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市杨锦公路462号
联系电话	18112699808

## 产品详情

### 玻璃纤维的主要用途

主要用途：

#### 拉挤用无捻粗纱

在制造断面一致的各种型材时，拉挤工艺被广泛应用。拉挤用无捻粗纱一定要保证它的玻纤含量和单向强度都处在一个较高的水平。生产中所应用的拉挤用无捻粗纱是多股原丝并合而成，有的也可能是直接的无捻粗纱，玻璃纤维拉挤角钢生产线，这两者都是可以的。它的其它性能方面的要求与缠绕无捻粗纱相似。

我公司主营设备现有XPE交联发泡设备、玻纤复合板材片材设备、PVC单双色喷丝地垫设备、PC/ABS片板材设备、PET片板材设备、高分子喷丝设备、PC膜内共挤复合膜设备、PC膜内共挤复合片材设备、PC膜内共挤复合板材设备等。

复合材料是一种混合物。在很多领域都发挥了很大的作用，代替了很多传统的材料。复合材料按其组成分为金属与金属复合材料、非金属与金属复合材料、非金属与非金属复合材料。按其结构特点又分为：

纤维增强复合材料。将各种纤维增强体置于基体材料内复合而成。如纤维增强塑料、纤维增强金属等。  
夹层复合材料。由性质不同的表面材料和芯材组合而成。通常面材强度高、薄；芯材质轻、强度低，但具有一定刚度和厚度。分为实心夹层和蜂窝夹层两种。  
细粒复合材料。将硬质细粒均匀分布于基体中，如弥散强化合金、金属陶瓷等。  
混杂复合材料。由两种或两种以上增强相材料混杂于一种基体相材料中构成。与普通单增强相复合材料比，其冲击强度、疲劳强度和断裂韧性显著提高，并具有特殊的热膨胀性能。分为层内混杂、层间混杂、夹芯混杂、层内/层间混杂和超混杂复合材料。

### 玻璃纤维的主要用途

## 缠绕用无捻粗纱

为了制得不同粗细的玻璃钢管、贮罐缠绕法应运而生。对于缠绕用无捻粗纱，必须具备以下几个特点。

1.它必须易于成带，通常要保证呈扁带状。

2.由于一般无捻粗纱从纱筒退下时容易发生脱圈的现象，所以一定要保证它的退解性较为优良，所成的丝不能像鸟巢一样杂乱无章。3.张力不能忽大忽小，并且不能发生悬垂现象。

4.对无捻粗纱的线密度要求就是要求统一，小于规定值。

5.为了保证通过树脂槽时容易被浸润，所以要求无捻粗纱的浸透性要好。

### 镇江玻璃纤维拉挤角钢生产线-

张家港帝达由张家港市帝达机械有限公司提供。张家港市帝达机械有限公司是江苏苏州,压延机的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在帝达机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创帝达机械更加美好的未来。