

华欧机械清弹机配件 清弹机配件图片 清弹机配件

产品名称	华欧机械清弹机配件 清弹机配件图片 清弹机配件
公司名称	高密市华欧机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇驻地立交桥北东100米
联系电话	18663671195

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市华欧机械设备有限公司

开松机箱座动程和运动规律的设计

- (1)开松机箱座向后摆动到静止位置时，宫的加速度也应逐渐递减 到零。
- (2)其他的时间内加速度变化要缓和，不要有突变。

开松机正弦加速运动就是想线运动，宫的运动方程式是g

开松机正弦加速运动的幽线见图S-IS(甲)，其横坐标为运动曲线函

数的角度， liP 9=号子t(弧度)。它的特征是加速度变化剿，

开始运动时加速度逐渐增加，运动结束时加速度逐渐递减，符合上述(l人(2人。)项要求，但不符合(4)项要求。因为在打纬点时，即图中横坐标2Jt位置时，加速度为o，无法利用惯性打纬。因此，我们只能选用正弦加速运动曲线的商半段(如图中阴影线所示)。

再看余弦加速运动，它就是简谐运动，其运动方程式是g

开松机余弦加速运动的曲线见图8-1S(乙)，其横坐标为运动曲线函数的角度，即扣jfat(弧度)。它的加速度在运动开始和终了时都很大。它的前半段不适合要求，而后半段符合(4)项打纬要求，所以我们选用它的后半段曲线(图中阴影线所示)。

将正弦加速运动曲线的前半段和余弦加速运动曲线的后半段相互连接，就组合成一条符合箱应运动规律的曲线，如图8-18

(丙)。曲线的衔接点A处必须光滑，不能呈曲折状态。找出衔接点A的方法可以有好几种，下面介绍一种常用的方法，即使衔接点处的两条曲线的位移、速度、加速度相等，而且连接后的总行程不变，总的运动周期角不变。设下标1表示正弦加速运动，下标2表示余弦加速运动，即在衔接点处要求s

开松机皮圈部分摩擦力界的测定:

1支圈部分摩擦力界分布可以通过简单的测寇方法求得。先拿去上皮圈和小铁辊、在下反圈工作商中间沿纱条运动方向画一铅笔线，每隔2毫米作若干等分，而后把棉布子线一根沿铅笔线放直，开松机尾端落在离中罗拉钳口线3毫米处(如帘子线尾端离钳口线太近，因钳口处压力大，试验时容易损伤皮圈表面)，用一定量程的弹簧秤连结帘子线另一端，并装上小铁辊和上皮圈，施以压力。然后将弹簧秤徐徐向外拉动，当帘子线尾端开始滑动时，读出秤上读数，即为离中罗拉钳口线3毫米处至皮圈钳口分离点之间的摩擦力总和。之后以同样的方法，把帘子线的尾端放在离中罗拉钳口线5毫米处，秤上读数目为该处至皮圈钳口分离点之间的摩擦力总和。二读数之为离中罗拉钳口线3~5毫米一段静态摩擦力。这样连续测定，即可作出类似图5-15和5-16所示的摩擦力界分布直方图。根据同样原理，在牵伸力测定仪上亦可测得。

以上实验方法只是考虑到皮圈工作面部分的压强分布对纱条所产生的摩擦力。实际上纱条在牵伸过程中受压强分布作用，纱条会紧张而使纤维间产生相互挤压力。因此，清弹机配件，牵伸区内纤维间除了受压强分布作用外，还应加上牵伸引起的纤维各个方向的挤压力，以及纤维与纤维间的抱合力。

开松机加压的设计计算

开松机单簧元件采用圆钢丝螺旋压缩弹簧较为普遍。一般都用I组炭素弹簧钢丝冷绕，清弹机配件多少钱，并经回火处理，钢丝直径可视工作压力的大小，在 1.6-2.5毫米范围内选择。为提高承载能力，加压弹簧必须在热处理之后，进行24小时的强压处理(压缩到各圈密贴接触)。

下面以TF18-115型揭架的中加压弹簧为例，说明如何进行设计计算(参阅图3-29)。

设计步骤：

(1)确定开松机加压弹簧的工作高度和加压点位置：

主要按纺织工艺要求的隔距、加压和机构上安排的可能性确定合适的尺寸。开始可以初始一个数值，然后送行计算校核，后修改确定。本例由于前、后皮辊小隔臣的限制，中加压杆与摇架顶面倾斜

3.开松机锁紧机构的设计

摇架锁紧机构的设计，应从以下几个方面来考虑s卸压后掀趣的定位角度，加压卸压操作力，锁紧机构的牢固性，清弹机配件哪家好，锁紧机构的调节环节、摇架外形尺寸的限制等。下面TF18-115型摇架为例，具体分析前两个问题。

(1)掀起定位角度。单纯从四连杆机构来分析，如图2-33所示，若DC为刚体，又设ABCD为锁紧位置，清弹机配件图片，则摇架极限掀起位置AD"C"D的角度为， α_0 是加压状态时AB和AD的夹角， α_1 是B"C"D三点在一直线位置时AB"和AD的夹角。增大 α_1 或减小的都可以增加 α 值，但实际上还要考虑在摇架掀起后子柄糊撼架体之间必须维持一定角度，以便于操作，摇架外形尺寸也有一截限制等等。PK402型和F65-1型锦架的实际掀超角度只能在40、左右。对予TF18-115型摇架来说，己如前述，在卸压后各杆件不在再成为四连杆机构，摇架体和手柄的运动不受四连杆机构牵制，故摇架掀起角度就可以按需要确定，如规定为50 °、110 ° 两档(见图3-34)。

华欧机械清弹机配件(图)-清弹机配件图片-清弹机配件由高密市华欧机械设备有限公司提供。华欧机械清弹机配件(图)-清弹机配件图片-清弹机配件是高密市华欧机械设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杜启超。同时本公司还是从事清弹机，双辊清弹机，自动清弹机的厂家，欢迎来电咨询。