

广东干渣机改造「多图」

产品名称	广东干渣机改造「多图」
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

2.4 液压驱动系统的安装

2.4.1 液压马达的安装

液压马达安装前请仔细阅读《液压马达安装维护手册》，安装过程中应严格按照《液压马达安装维护手册》的要求进行。

安装前除对液压马达进行检查与清洗外，需对拖动轴轴端进行清洗。不得有油污存在。

在安装马达到被驱动轴上之前先将扭力臂安装到马达上。扭力臂的安装应按右图所示的位置进行，并注意有左右方向之分（图示为捞渣机一侧的马达）。

装好扭力臂的马达现在就可以装到被驱动轴上了，被驱动轴与马达的空心轴连接是采用锁紧联轴器进行的。具体安装要求详见《液压马达安装维护手册》。

当扭力臂无法插入支座时，可松开固定扭力臂支座的螺母，对支座加以调整。待马达安装到位后，应按要求的扭力值大小再将螺母拧紧。

2.4.2 动力站的固定及管路的连接

先将动力站按总布置图要求的位置用螺栓、螺母牢靠地固定在渣仓平台上，然后按《液压动力站使用说明书》（英文）连接动力站与马达间的液压管路。在软管穿过平台处现场在平台上割孔。系统启动前及启动过程中应检查所有的管接头是否全部拧紧，有无渗漏情况。待管路连接完毕后按《液压动力站使用说明书》（英文）中的要求向油箱内加注100号抗磨液压油。

驱动系统液压管路的安装请参照张紧系统液压管路安装时所注意的条款。

2.5 电气、检测仪表的安装

断链、需截链检测元件安装请按右图所示进行；

水温水位控制装置安装详图如右下图所示。

电气系统的各元件的安装参见《刮板捞渣机电控柜安装使用说明书》。

2.2 平台、斜体、围栏的安装

2.2.1 头部平台、尾部平台、围栏及落渣斗

按总装配图所示，现场只需将头部平台的上平面与机壳首段的设定位置对平即可施焊，平台焊后再进行梯子、围栏及落渣斗和连接段的焊装。尾部平台按设定位置与壳体尾段焊接，然后装设围栏和直梯。

2.2.2 张紧装置液压动力站支座

为便于发货，动力站支座需现场定位焊接。按总装配图所示和图样“液压自动张紧系统”的位置、尺寸将底座焊接在机壳尾段的尾部平台下位置即可。

2.2.3 伴梯的安装

按总装配图及伴梯图所示，先从渣仓处的连接梯台开始焊起，顺序向下依次焊装下部的梯台与斜梯。

二、维护、保养

- 1、减速机连续工作每半年更换一次40号机械油。设备长期停运后再投运时，必须更换新机油。
- 2、减速机运行后，必须保持正常油位（油标中心线位置）。
- 3、滚子链应每月一次涂锂基润滑脂。
- 4、导轮内每月注入一次3号锂基润滑脂（应加满轴承腔）。加油时可打开轴承盖用加油注射。
- 5、拆减速机上的链轮时不能用锤头打击，要用工具。
- 6、装减速机上的链轮时，应采用加热法（温度1000C）。
- 7、更换圆环链条时，左右两链条应搭配，其长度误差 30mm。
- 8、刮板磨损后，可用“堆焊焊条”堆焊，堆焊高度4mm。
- 9、设备每年涂一遍面漆。漆膜厚度 0.2mm。
- 10、内导轮及托轮每年小修时应清洗轴承腔，重新加满3号锂基润滑脂（形成油墙以保护轴承免受灰水侵袭）。

三、安全保护

- 1、捞渣机过载保护采用电子保护，变频器内部电子电路有专项功能，电流的设定值，变频器厂家出厂前已设定好，用户不需调整。

除过载保护功能外，干渣机改造，还能完成断相保护。

2、断链保护采用接近开关检测转速信号，出厂前已调整好，用户不需调整。当链条断链后，设备在20秒内停机报警。

广东干渣机改造「多图」由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科成亿电力设备——您可信赖的朋友，公司地址：青岛胶州市北关工业园，联系人：刘先生。