

# 干渣机换钢带

产品名称	干渣机换钢带
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

## 产品详情

清扫链空负荷试运链条运行检验表检查项目检查结果  
驱动链轮与链条啮合是否正确（脱链迅速、无卡涩、

无异常“铿铿”声响、开口环螺栓部位与轮槽间无接触）链条运行轨迹是否有扭曲现象  
链条是否在托链轮轮槽中运行 链条在过渡段的啮合与运行正常（在压轮轮槽中运行、无异常声音）  
刮板在“相互平行且与运动方向垂直状态”运行，无窜动、无爬行 刮板与底板摩擦正常，无异常声音  
链条运行情况：在头部、尾部、过渡段、两侧检查窗处检查记录 操作 员： 检验  
员： 检验日期： 年 月 日表2.2-5

清扫链空负荷试运张紧油缸检验表检测时间左侧位移右侧位移张紧压力备注

1、张紧后、启动前在两侧移动滑板与箱体上，标记刻度线，作为初始点；

2、运行后每隔1小时记录一次移动滑板上刻度线相对箱体刻度线间的位移。操作 员：  
检验员： 检验日期： 年 月 日

（3）空运转48小时

a) 空运转48小时运行记录仍采用表2.2-2、表2.2-3、表2.2-4、表2.2-5记录间隔为1小时；

b) 空运转48小时结束后，进行必要的部件检查，检查结果记录到表2.2-5。

GPZS12型钢带输渣机技术参数钢带输送机输送能力(额定/)： 12/24 t/h

钢带有效宽度: 1200 mm

输送钢带走行速度范围（正常/）： 35/70 mm / s

钢带驱动电机功率: 15 kW

清扫链运行速度： 0.17 ~ 1.7 m/min

清扫链驱动电机功率： 2.2 kW

输送钢带张紧压力： 4.0 ~ 6.5 MPa

刮板清扫链张紧压力： 2.0 ~ 4.0 MPa

安装与检验见《钢带输渣机现场安装、检验及调试技术要求》。4 润滑4.1

说明在启动钢带运行之前，有必要根据制造厂家的规范说明向减速齿轮箱中充注矿物油。

I 钢带和清扫链驱动减速机在钢带机出厂前已加注。

I 头部和尾部滚筒轴在交付时已经加注了润滑脂。

I 检查润滑脂数量，如有必要，加注。

I 对照润滑油表请逐项检查如：润滑油脂的数量、加注次数以及重新加注时间等。

4.4.1 作5 Hz、20 Hz、30 Hz、40 Hz的调速运行试验，每个频率段运行2小时。

4.4.2 记录各频率段的电机功率、电流、电压、转速、温升，干渣机换钢带，轴承座的温升，环境温度，张紧辊筒、链轴的位移等。记录表同4.3-1

4.4.3 试验后的检查

4.4.3.1 减速机

(1) 密封件、轴承是否完好无损，温升是否正常。

(2) 输出轴及结合面有无渗漏。

4.4.3.2 轴承座

(1) 紧固螺栓有无松动。

(2) 密封面有无渗漏。

4.4.3.3 输送链与箱体两侧的防跑偏轮的间隙是否均匀，与托辊、托轮的磨损情况。

4.4.3.4 输送链、辊筒的磨损情况。

4.4.3.5 输送链钢板重叠部分的磨损情况。

4.4.3.6 清扫链的连接螺栓是否松动。

4.4.3.7 清扫链刮板与底板的磨损情况。

4.4.3.8 清扫链有无发生卡链、掉链现象。

检验结果记录于表4.4-1

4.4.4 干渣机连续空负荷运行不少于 48 小时，并按表 4.3-1 作记录。

干渣机换钢带由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司是一家从事“电力设备,锅炉辅机,除灰设备,除渣设备,上煤设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“科成亿”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使科成亿电力设备在电力中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！