

# 干渣机厂家 科成亿电力 河北干渣机

产品名称	干渣机厂家 科成亿电力 河北干渣机
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

## 产品详情

3.1.7 斜段的箱体支腿用螺栓与平台斜梁紧固；在弯段的底部加辅助支撑；平段、尾部的箱体支腿与基础与预埋铁焊接，电厂干渣机，焊脚高度 8mm。

### 3.2 头部输送链驱动辊筒

3.2.1 驱动辊筒对称中心线与排渣机纵向中心线重合度偏差 3mm。

3.2.2 驱动辊筒轴线的水平度偏差 0.2/1000。

3.2.3 驱动辊筒轴线与干渣机纵向中心线的垂直度偏差 2mm。

3.2.4 驱动滚筒轴线与张紧滚筒轴线平行度 5mm。

### 3.3 头部清扫链驱动链轮

3.3.1 驱动清扫链轮轴横向中心线与干渣机纵向中心线重合度偏差 2mm。

3.3.2 驱动清扫链轴的水平偏差 1/1000。

3.3.3 驱动清扫链轮轴与干渣机纵向中心线垂直度偏差 2mm。

3.3.4 驱动清扫链轴与尾部张紧链轮轴的平行度 5mm。

### 3.4 尾部输送链张紧辊筒

3.4.1 输送链张紧辊筒轴线的水平偏差 0.2/1000。

3.4.2 张紧辊筒横向中心线与排渣机纵向中心线重合度偏差 3mm。

3.4.3 张紧辊筒轴线与排渣机中心线垂直度偏差 2mm。

3.4.4 张紧辊筒与头部驱动辊筒轴线的平行度 5mm。

### 3.5 尾部张紧清扫链轮轴

3.5.1 张紧清扫链轮轴的横向中心线与排渣机纵向中心线的重合度偏差 2 mm。

3.5.2 张紧清扫链轮轴的水平偏差 1/1000。

3.5.3 张紧清扫链轮轴线与排渣机纵向中心线垂直度偏差 2 mm。

3.5.4 张紧清扫链轮轴与驱动清扫链轮轴的平行度 5 mm。

### 3.6 尾部张紧辊筒与张紧清扫链轮的张紧油缸

青岛科成亿环保电力科技有限公司干渣机钢带：

干式除渣机的结构特点：

#### 1. 输送链

输送链所有零件均采用耐热、线膨胀系数小的不锈钢材料制成，它是干式除渣机的部件，河北干渣机，主要由不锈钢网和不锈钢板组成：

不锈钢网采用螺旋型输送网结构，它由一根一根像螺旋的不锈钢丝连接而成。即使在运行过程中，螺旋型的不锈钢丝有一处断裂，干渣机厂家，该不锈钢丝还和其它螺旋型不锈钢丝相连，不锈钢输送链还能继续运行。

不锈钢板由多个螺栓、螺母固定在不锈钢网上，并点焊防松。不锈钢输送链为平带形式，它平放在上部托辊上，由密布的平托辊承托，靠与传动滚筒间的摩擦力牵引，完成输送。不会有掉链、卡死现象。每米宽的不锈钢输送带能承受380000N的拉力，每平方毫米能承受850N的压力。使用寿命可达50000小时

不锈钢输送带的尾部滚筒固定在张紧装置上，尾部张紧采用气动自动张紧装置，在不锈钢输送带运行过程中，其各点受到同样的张紧力，从而避免了因输送带受力不均而跑偏。

在干式除渣机壳体内，干式排渣机，不锈钢输送带的输送段和回程段的两侧均设有防偏轮，防偏轮能防止不锈钢输送带跑偏。

mm) 初始值

(左/右) 正常值

(左/右) 电压(V) 正常 电流(A) 正常 温度

( ) 电动机 减速机 滚筒轴承

(前/后) 托辊、托轮轴承 油泵 转速

( rpm ) 机头 机尾 带速

( rpm ) 数据 均值 网带

跑偏头部 尾部 侧限

位轮左侧 右侧 驱动

性能驱动系统

平稳 噪音 运行现象记录1、 钢板螺钉连接是否可靠。

2、 钢板重叠间隙是否合理、相对位置是否准确、过滚筒时是否有应力。

3、 检查记录限位轮摩擦转动情况（转的做标记），观察是否有变化。操作 员：

检 验 员： 检 验 日 期： 年 月 日

干渣机厂家-科成亿电力-河北干渣机由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科成亿电力设备——您可信赖的朋友，公司地址：青岛胶州市北关工业园，联系人：刘先生。