

ZC系列 四联杆高速给汤机械手

产品名称	ZC系列 四联杆高速给汤机械手
公司名称	蚌埠市众成压铸机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:各种 类型:压铸机 型号:各种
公司地址	安徽省蚌埠市龙子湖区工业园栖岩路11号
联系电话	3161666 13909652241

产品详情

品牌	各种	类型	压铸机
型号	各种	主电机功率	1 (kw)
重量	1 (kg)	外形尺寸	1 (mm)
合型力	11 (kn)	压射力	1 (kn)
动力类型	液压	控制形式	数控
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

zc系列 四联杆高速给汤机械手

特点介绍:

主要配件及电器元件均采用进口件，故障率低、使用寿命长。
汤臂与汤勺驱动变速箱采用整体式铸造箱体，由数控加工中心一次性加工完成，配合高精度蜗轮蜗杆传动，使手臂行进更加迅速平稳。
采用plc及变频器控制，使手臂停位更精确、采用中文人机界面，可方便的进行各种参数的设定，对机器状态进行监控，带故障自诊断显示功能，使用及维护都很方便。
机身传动部位采用进口轴承及高温自润滑轴承，维护简单、使用寿命长。
多元化的待机模式，再复杂多变的、有抽芯的模具也能配合自如，有手动/自动两重操作方式，三种待机模式及前待机/后待机与联动控制。
汤量控制采用日本/德国进口编码器控制。手动/自动状态下均可以增减汤量，汤量稳定，重复性好，产品不良率减少。

zc-1~2 zc-5~6

zc-3~4

机型参数:

参数/机型	cpl-1	cpl-2	cpl-3	cpl-4	cpl-5
适用压铸机	125-200t	250-350t	400-550t	630-900t	1250-1600t
给汤量	0.5-2.0kg	1.0-3.5kg	2.0-6.0kg	2.5-10kg	8.0-20kg
给汤精度	± 2%	± 2%	± 2%	± 2%	± 2%
熔炉壁厚	360	380	450	480	500
坩埚直径	450mm	480mm	550mm	550mm	600mm
坩埚深度	400mm	400mm	400mm	500mm	500mm
电源	单相220v	单相220v	三相380v	三相380v	三相380v
电源容量	1.0kva	1.0kva	1.5kva	1.5kva	2.0kva
操作电源	dc24v	dc24v	dc24v	dc24v	dc24v
汤勺马达	0.37kw	0.37kw	0.37kw	0.37kw	0.37kw
汤臂马达	0.75kw	0.75kw	0.75kw	0.75kw	1.5kw
一次送汤注汤时间	5sec	5sec	6sec	6sec	10sec

- 1.日本进口的耐高温导线 装有三根汤面检知棒,当其中一根 整体式蜗轮箱体.
- 2.日本/德国产汤量控制编码器.断线时,第三根检测棒检测到汤面,
- 3.可选择适用于电炉或燃油炉 手臂自动提升并发出警报.杜绝在
的绝缘瓷块高温线断线时手臂插入坩埚的现象.

产品不断更新中,交货以实际产品为准,本公司保留最终解释权.