

抽油杆全自动清洗机 清洗机 友盛石油机械

产品名称	抽油杆全自动清洗机 清洗机 友盛石油机械
公司名称	濮阳市友盛石油机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	濮阳市新东路与锦湖路交叉口东500米路南
联系电话	18530327171 18530327171

产品详情

制造中液压元件和辅件的清洗：油管的酸洗和清洗：先除去油管上的毛刺，然后用、碳酸钠等水溶液进行脱脂，油管清洗机，脱脂后用温水清洗；然后再放在温度为40~60℃、浓度为20%~30%的稀盐酸或10%~20%的稀硫酸溶液中浸渍和清洗30~40min，拿出后放在温度为30~40摄氏度、浓度为10%的溶液中浸渍15min进行中和；后用温水冲净，在清洁干燥的空气中干燥后涂上防锈油。另一种清除油管内污物的方法是：将喷丸机的喷嘴对准油管管口进行喷丸处理，油管中的油、锈会随同喷沙一同从油管另一端喷出，使油管内壁呈银白色。实践证明，喷丸清除油管内污物、效果好。软管难清洗，可用高速液流喷洗，清洗机，然后放在洁净的空气中干燥。后将清洗干净的塑料膜封住管口。

清洗时注意事项：

- 1、一般液压系统清洗时，多采用工作用的液压油或试车油。不能用煤油、酒精、蒸气或其它液体，防止液压元件、管路、油箱和密封件等受腐蚀；
- 2、清洗过程中，液压泵运转和清洗介质加热同时进行。清洗油液的温度为（50-80）℃时，系统内的橡胶渣是容易除掉的；
- 3、清洗过程中，可用非金属锤棒敲击油管，可连续地敲击，也可不连续地敲击，以利清除管路内的附着物；

抽油杆由于长期使用，容易发生弯曲，偏磨和疲劳断裂等现象，造成躺井时间的发生，据统计，抽油杆问题站到躺井率40%左右，因此，抽油杆质量的好坏直接影响到油井的生产周期和作业成本的控制。抽油杆清洗设备工作非常重要，油管加热清洗机，清洗质量的好坏直接影响到后续工作的开展清洗。

抽油杆清洗设备清洗方法，分为柴油加热浸泡清洗和水参清洗剂加热浸泡清洗两种方法，通过换热器加热池中的液体，抽油杆全自动清洗机，使之温度提升，超过等物质的活化机能，必要时通过在草体内加入化学药剂以进一步降低等物质的能，降低其与抽油杆的表面结合张力，利用龙门吊来回起升搓洗抽油杆，达到清除表面油污的目的，在夏季配合钢丝刷机，效果更干净。

抽油杆全自动清洗机-清洗机-友盛石油机械由濮阳市友盛石油机械制造有限公司提供。“钻采配件、压裂车配件、井下工具、抽油机配件”选择濮阳市友盛石油机械制造有限公司，公司位于：濮阳市新东路与锦湖路交叉口东500米路南，多年来，友盛石油机械坚持为客户提供好的服务，联系人：郭经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。友盛石油机械期待成为您的长期合作伙伴！