

合金板块 三特硬质合金有限公司 合金板块图片

产品名称	合金板块 三特硬质合金有限公司 合金板块图片
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号
联系电话	13703081891

产品详情

硬质合金刀具的高能效切削是20世纪90年代迅速走向实际应用的先进加工技术，硬质合金板块，在航空航天、精密模具、汽车零部件，以及精密机械等行业得到广泛的应用。统计数据表明，在金属切削领域，（1）刀具价格降低30%，终产品的单件成本降低1%；（2）刀具寿命提高50%，单件成本降低1%；（3）切削效率提高20%，单件成本可降低20%。可以看出，高能效切削可以通过提高加工效率，合金板块，来达到在产品生命周期内减少相应的人工成本、能源消耗、设备折旧等各方面支出的目的，合金板块图片，从而大大降低产品成本。不仅如此，高能效的生产效率可以帮助企业抓住市场机遇，从而提升企业的综合竞争力。以上内容仅供参考。

不同用途的硬质合金采用不同粒度的WC(碳化钨)，粗加工合金采用中颗粒WC，重力切削和重型切削的合金采用中、粗颗粒WC做原料；矿山工具：岩石硬度高，冲击负荷大，合金板块报价，采用粗颗粒WC，岩石冲击小冲击负荷小采用中颗粒WC做原料，耐磨零件：当强调其耐磨性、抗压和表面光洁度时，采用超细、亚细、细、中颗粒WC做原料，耐冲击工具采用中、粗颗粒WC原料为主。

硬质合金常用牌号及用途简介：

牌号/相当标准ISO/ 物理机械性能(min):抗弯强度N/mm²；

1、YG3x/ K01/ 1420; 92.5

/适于铸铁.有色金属及合金.淬火钢合金钢小切削断面高速精加工.

2、YG6/ K20 /1900; 90.5 /适于铸铁.有色金属及合金.

非金属材料中等到切削速度下半精加工和精加工.

3、YG6x /K15/ 1800; 92.0/ 适于冷硬铸铁.球墨铸铁.灰铸铁.耐热合金钢的中小切削断面高速精加工.半精加工.

4、YG6A/ K10/ 1800

;92.0 /适于冷硬铸铁.球墨铸铁.灰铸铁.耐热合金的中小切削断面高速精加工

5、YG8/ K30/ 2200 ;90.0/ 适于铸铁.有色金属及合金.非金属材料低速粗加工.

6、YG8N/ K30/ 2100; 90.5 /适于铸铁.白口铸铁.球墨铸铁以及铬 镍不锈钢等合金材料的高速切削.

7、YG15/ K40/ 2500 ;87.0 /适于镶制油井.煤炭开采钻头.地质勘探钻头.

8、YG4C/ 1600; 89.5/ 适于镶制油井.煤炭开采钻头.地质勘探钻头.

9、YG8C/ 1800; 88.5 /适于镶制油井.矿山开采钻头一字.十字钻头.牙轮钻齿.潜孔钻齿.

10、YG11C/ 2200

;87.0 /适于镶制油井.矿山开采钻头一字.十字钻头.牙轮钻齿.潜孔钻齿.

11、YW1/ M10/ 1400; 92.0 /适于钢.耐热钢.高锰钢和铸铁的中速 半精加工.

12、YW2/ M20/ 1600; 91.0 /适于耐热钢.高锰钢.不锈钢等难加工 钢材中.低速粗加工和半精加工.

13、GE1/ M30/ 2000; 91.0 /适于非金属材料的低速粗加工和钟表

齿轮耐磨损零件.

14、GE2 /2500; 90.0 /硬质合金顶锤牌号.

15、GE3/ M40/ 2600; 90.0 /适于制造细径微钻.立铣刀.旋转挫刀等.

合金板块-三特硬质合金有限公司-合金板块图片由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。佛山市南海区三特硬质合金有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。三特硬质合金有限公司——您可信赖的朋友，公司地址：广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号，联系人：吴彬泉。