

RTO热能回收管图片 日照RTO热能回收管 宏宾铁业

产品名称	RTO热能回收管图片 日照RTO热能回收管 宏宾铁业
公司名称	高密市宏宾铁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)
联系电话	13173156881

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市宏宾铁业有限公司

风管加工工具的选择

风管加工工具的选择：

按照《刀具使用说明书》安装调试好刀具。

刀片应干净、锋利；刀具（尤其是底端）应干净，无胶水和其他污物。

刀片应深度到位，90°双刀的刀片长度应以切透板材而又不切伤下层铝箔为准；左、右45°刀和直s刀应以切透板材和下层铝箔为准。

45°刀和90°的刀，角度应准确无偏差。

运刀应用力均匀、速度平稳，且刀具底端不伤及与之相接触的上层铝箔。

使用刀具时，应轻拿轻放；用完后应侧立放置，严禁底面朝下放置，以防损伤刀片。

共板法兰风管生产线工作流程

共板法兰风管在地下车库经常看到，那么它们是由什么生产的呢，生产流程又是怎样的呢，下面由潍坊宏宾铁业有限公司为您详细解说一下共板法兰风管生产线的工作流程：

生产共板法兰风需要的机器有：开卷机、校平机、五线压筋机、联合角咬口机、共板法兰成型机、手动折方机等。有了机器就需要人工操作，现场操作工人分工单独完成各个加工步骤，加工质量由操作工的技能来保证，工人都是熟练工，生产经验丰富，RTO热能回收管生产厂家，质量也符合标准，工作效率也可以。

风管安装过程中常见的质量问题

风管安装工程中的很多质量通病是出现频次较多、对后续工序产生重要影响的项目。本文介绍工程安装过程中的质量通病，RTO热能回收管厂家，并对其进行分析，提出解决措施和对策，使以减少质量问题重复发生率为目标，保证工程质量。

1、风管保温性能不良

危害：系统的能量损失增加，空调房间的温度达不到设计要求。

原因分析：1)保温材料的厚度不够或厚薄不匀;2)风管或保温板材表面不平，RTO热能回收管图片，相互接触的间隙过大而不严密;3)保温钉单位面积分布不均或数量过少导致保温层粘接不牢。

措施及对策：1)加强原材料的质量控制，对保温材料的质保资料、厚度、外观等进行逐一核对，日照RTO热能回收管，并做好见证取样工作，确保保温材料性能满足设计要求;2)加大对现场成品保护的检查力度，要求施工单位切实做好成品保护措施，避免出现风管被踩踏导致表面不平整或保温层破坏的现象;3)工序检查时重点检查风管表面清洁度、保温钉的分布和粘接度、保温压板卡紧情况，以确保保温板材与风管表面能接触紧密。

RTO热能回收管图片-日照RTO热能回收管-宏宾铁业(查看)由高密市宏宾铁业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。高密市宏宾铁业有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为法兰具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事白铁加工，白铁风管，风管加工的厂家，欢迎来电咨询。