

不锈钢风管制作厂家 凌风钢铁 珠海风管制作厂家

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 不锈钢风管制作厂家 凌风钢铁 珠海风管制作厂家 |
| 公司名称 | 广州市凌风钢铁加工有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段6号二栋103 |
| 联系电话 | 18026406692 18026406692 |

产品详情

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，焊接风管制作厂家，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

主要经营：通风管道加工，不锈钢风管制作厂家，白铁通管加工，铁皮管道加工，铁皮风管只制作，角铁法兰风管加工，不锈钢加工，铁皮风管加工加工制作安装一条龙服务。我们秉着以市场为导向、以质量为、以服务为宗旨的方针，为您提供高质量的产品和服务，赢得了广大客户的信任和好评。

我们的宗旨是：顾客至上，信誉，以质量求生存，一切为了客户，愿与您真诚建立长久的合作关系！

我们会以优惠的价格和好的质量，包你满意！欢迎来电洽谈！

不拘工程大小，制作速度快，保证质量，惠！！热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。不限区域！

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

风管，是用于空气输送和分布的管道系统。有复合风管和无机风管两种。风管可按截面形状和材质分类。风管制作不锈钢风管制作是在咬口缝、铆钉缝、法兰翻边四角等缝隙处涂上密封胶（如中性玻璃胶）。涂密封胶前应清除表面尘土和油污。按截面形状，风管可分为圆形风管，矩形风管，扁圆风管等多种，其中圆形风管阻力很小的高度尺寸很大，制作复杂。所以应用以矩形风管为主。按材质，风管可分为金属风管，复合风管，高分子风管。

应用领域：挤塑保温风管系列产品适用于工业、各种建筑的空调通风工程安装，广泛应用在食品加工、机械制造、药业制品、电子工业、购物中心、棉纺织、体育娱乐文化场所、酒店、宾馆、超市、写字楼、小型别墅、家庭住宅、航空航天制造等领域。

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，珠海风管制作厂家，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

不锈钢风管的安装事项，可根据工程现场的不同要求，生产各种形状、各种规格型号及板材的成品风管。不锈钢风管主要材质有：SUS304、316、303、310、310S、301、302、304L、316L、321、201、202、902、904、317、430等。不锈钢风管表面性质主要有8K镜面板、彩色不锈钢板、不锈钢磨砂板、不锈钢拉丝板、不锈钢花纹板、不锈钢蚀刻板、钛金、雪花砂、2B板、BA板和工业中厚板。不锈钢风管成品因其优异的耐蚀性、耐热性、高强度等物化性能，主要应用于多种气密性要求较高的工艺排气系统、溶剂排气系统、有机排气系统、废气排气系统及普通排气系统室外部分、湿热排气系统、排烟除尘系统等。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

TDF共板法兰钢板风管与型钢法兰风管的对比1、型钢法兰的制作步骤：1)下料；2)打孔；3)焊接；4)钻螺孔；5)上漆防腐。以上工艺制作的法兰盘仍然存在着互换性差的问题，现象有：法兰表面不平整，矩形法兰旋转180度后，与同规格的法兰螺孔不重合，内边尺寸或两对角线的尺寸不相等超过允许的偏差等，影响风管部件在施工现场的正常组装。偏差小的造成在安装过程中的不必要的修改、打孔；偏差过大造成返工和浪费。2、TDF共板法兰风管的制作步骤：标准直管由流水线上直接压制成型连体法兰。非标直管、弯头、三通、四通、配件等下料后，在单机设备上完成TDF法兰成型。法兰角由模具直接冲压成型，安装时卡在四个角即可。法兰间的连接用法兰卡，由镀锌钢板制作，经法兰卡成型机成型后切割成统一的尺寸供安装连接使用。TDF共板法兰因与管道钢板连成一体，不必像角钢法兰般打孔铆接，在两节管道的连接上用法兰卡，四角加90度法兰角后用螺栓连接。操作简单，提高了效率，外观平整，光滑，尺寸准确，互换性强，产品的质量稳定

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，排烟风管制作厂家，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店

、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

通风、防排烟、空调风管制作

- 1、为了提高运输效率、减少消耗和成品的完好性，采取车间预制现场装配的方法，即车间采用机械化加工成半成品形式运输到现场组合装配。
- 2、金属矩形风管边长 $>630\text{mm}$ ，保温风管边长 $>800\text{mm}$ 时，且管段长度大于 1250mm 或低压风管单边面积大于 1.2 平方米、中、高压风管大于 1.0 平方米，均应有加固措施。
- 3、如果风管中增加一道支撑隔板，材料厚度与风管相同。风管的支管与干管相接处为三通分路，当支管与干管的底面（或顶面）相距 $<150\text{mm}$ 时，做成弧形三通，相距在 150mm 以上者做成插管式三通，连接要严密。
- 4、风管弯头按《91SB6》标准图制作。空调、通风系统风管软接头可采用帆布制作，排烟系统可采用不燃软性材料制作。
- 5、金属矩形风管与角钢法兰连接时，当管壁厚度 $\leq 1.5\text{mm}$ 时可采用翻边铆接，铆接应牢固；当管壁厚度 $>1.5\text{mm}$ 时，可采用满焊或翻边间断焊。矩形风管法兰用镀锌铆钉铆固，法兰在铆固前先除锈再刷樟丹两道，矩形风管咬口处应严密、平整、刺。
- 6、通风管道的联接方式为角钢法兰联接，适用于高压通风系统（防排烟系统及超静压系统）。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

不锈钢风管制作厂家-凌风钢铁(在线咨询)-珠海风管制作厂家由广州市凌风钢铁加工有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州市凌风钢铁加工有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为风机、排风设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事广州矩形风管加工，广州方形风管加工，广州通风管道加工的厂家，欢迎来电咨询。