

升膜蒸发器生产厂家 福州升膜蒸发器 山东博宇支持定制

产品名称	升膜蒸发器生产厂家 福州升膜蒸发器 山东博宇支持定制
公司名称	山东博宇环保节能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市历城区济南市历城区工业北路201号南全福工业区
联系电话	19854167080 19854167080

产品详情

如何有效减少蒸发和冷却系统的跑料问题

1、针对物料性质，在各效蒸发器，料液接近沸点时加入消泡剂，在达到沸点时加入消泡剂，是起沫跑料的有效措施。

2、稳定液面控制是减少起沫跑料的关键。在生产实践中，稳定的液面控制是减少起沫跑料的关键。液面控制过高，蒸发分离空间减少，二次蒸汽进入下一效加热室或未效冷凝器跑掉，会影响的回收率，降低蒸发的经济性。

3、控制稳定的真空度，可以保持运行稳定，还可以减少起沫跑料。

4、优化和改进蒸发器的形状，升膜蒸发器生产厂家，从根本上起沫跑料现象产生。

以上是康景辉小编对蒸发、冷却系统起沫跑料的原因进行探讨，改进设备性能、合理操作，减少跑料，可以提高蒸发经济性，提高素、产量比，提高盐化生产的综合效益。

综上所述，改进目前已处于较落后的蒸发罐型结构，不但可减少蒸发和冷却系统起沫跑料损失，还有可能延长洗罐周期，提高蒸发经济性。

在生产管理中，提高操作工技术素质，稳定操作，升膜蒸发器设计，在蒸发系统汽压和真空度变化时及时向罐内加入消泡剂，起沫跑料是完全可以避免的。

壳管式满液式蒸发器应注意以下问题：

以水为载冷剂，升膜蒸发器多少钱，其蒸发温度降低到0℃以下时，管内可能会结冰，严重时会导致传热管胀裂。同时蒸发器水容量小，运行时热稳定性差；

低蒸发压力时，液体在壳体内的静液柱会使底部温度升高，传热温差减小；

与润滑油互溶的制冷剂，使用满液式蒸发器存在着回油困难；

制冷剂充注量较大。同时不适于机器在运动条件下工作，液面摇晃会导致压缩机冲缸事故；

在满液式蒸发器中，由于制冷剂气化，产生大量气泡，使液面升高，因此制冷剂充注量不应浸没全部换热面。

水箱式蒸发器：

水箱式蒸发器可由平行直管或螺旋管组成（又称为立式蒸发器）。它们均沉浸在液体载冷剂中工作，由于搅拌器的作用，液体载冷剂在水箱内循环流动，以增强传热效果。制冷剂液体在管内蒸发吸热，使管外载冷剂降温。

立管式水箱蒸发器

一效、二效、三效强制循环蒸发器之间通过平衡管相通，在负压的作用下，高含盐废水由一效向二效、三效依次流动，福州升膜蒸发器，废水不断地被蒸发，废水中盐的浓度越来越高，当废水中的盐分超过饱和状态时，水中盐分就会不断地析出，进入蒸发结晶室的下部的集盐室。

吸盐泵不断将含盐的废水送至旋涡盐分离器，在旋涡盐分离器内，固态的盐被分离进入储盐池，分离后的废水进入二效强制循环蒸发器加热，整个过程周而复始，实现水与盐的终分离。

冷凝器连接有真空系统，真空系统抽掉蒸发系统内产生的未冷凝气体，使冷凝器和蒸发器保持负压状态，提高蒸发系统的蒸发效率。在负压的作用下，三效强制循环蒸发器中的废水产生的二次蒸气自动进入冷凝器，在循环冷却水的冷却下，废水产生的二次蒸气迅速转变成冷凝水。冷凝水可采用连续出水的方式，回收至回用水池。

升膜蒸发器生产厂家-福州升膜蒸发器-山东博宇支持定制(查看)由山东博宇环保节能设备有限公司提供。山东博宇环保节能设备有限公司是一家从事“流化床干燥机,振动床干燥机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“博宇”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使山东博宇在干燥设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！