

连云港高频退火机 高频退火机过热 无锡捷兴机电设备

产品名称	连云港高频退火机 高频退火机过热 无锡捷兴机电设备
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋10 5-106
联系电话	13806194773 13806194773

产品详情

高频淬火机突出优点：

采用IGBT模块，节能省电：比电子管式省电30%，比可控硅中频省电20%;性能稳定：保护措施齐全，无;加热速度快：感应加热，无氧化层，变形小;体积小：采用分体式结构，重量轻，移动安装都方便;环保：没有污染、噪声和粉尘;适应性强：能加热各种各样的工件;温度及加热时间可控制，加工质量高。

现代高频淬火机比传统的淬火机更为省电，节能，高频退火机公司，。可分为以下几种：

- 1.高频感齿轮应加热淬火机：此种类是于各种齿轮的淬火，经过此工艺，使齿轮更加耐用，耐磨。
- 2.高频感应加热轴淬火机：此种类是于各种轴的表面淬火，会使轴表面硬度增加，耐用耐磨。
- 3.高频机床导轨淬火感应加热机：此种类于单导轨淬火，双导轨淬火，连云港高频退火机，平面导轨淬火等的导轨淬火。

高频淬火电源感应器上常用的集流器都具有什么功能?

集流器也被称为强流器，是装在感应器上的一个组件。它和高频淬火电源感应器的关系，类似于变压器的一次绕组与二次绕组。集流器是二次绕组，集流器对工件又是初级与次级绕组的关系，此时，被加热工件成为二次侧。集流器的功能都有哪些。

- 1、用在高频淬火电源上加热面积小的工件，由于工件加热面积太小，感应器难以设计成多匝时，采用集流器可使感应器获得较大的功率，并传递到工件上。
- 2、可提高加热表面某一局部的功率密度，由于感应器局部被集流器包围着，使得有效圈增加了长度，因此，分配到局部面积上的功率增加，达到局部集流，提高了功率密度。
- 3、采用集流器便于感应器进入加热部位，集流器可在感应器中取出或放入，对难以进入有效圈的零件，如曲轴、凸轮轴等，解决了进入感应器的难题。
- 4、可调整淬硬区宽度，集流器与感应器有效圈之间通过云母片绝缘定位，两者间的相对位置允许少量调整。当淬硬区域需要调整时，可以通过集流器位置的移动调整。集流器由于有以上四种功用，因此，它虽然使感应器结构复杂了，并增加了能耗，但是，在生产中仍得到了应用。

高频机正确操作顺序

- 1.先接通三相电源总开关，然后打开机台侧控制箱上的电源开关，如果有高周开关的，暂时不打上，接着打上电热电源开关，此时，真空管和热模都开始预热。
- 2.在下模辅上绝缘物，高频退火机电话，上装上上模，按下试模开关，开始调试上下模接合位置，如果下接合不良，就移动下模，如果水平不合，就调较上模的四柱子。
- 3.模具调好后，调节三个时间控制器（如果是脚踏型机，只有高周熔接时间），下降时间即上模运行到压紧下模的时间，高频退火机过热，熔接时间即输出时间，冷却时间，即固化时间，上述三个时间需灵活应用，并无固定值数。
- 4.如果次调模，需将同调调谐调的间距调到宽。
- 5.以上操作如已超过10 - 15分钟，且温度也达到所需时，把高周开关打上，开始操作测试。
- 6.测试时，如果效果不理想，需将同调器慢慢加上去，注视屏流表（不同机型该表的值不同，请参考说明书）。检查产品，如果不理想，就把同调器加一点或减一点，直至达到要求。
- 7.成品的效果，由以下四方面决定：

温度 同调功率输出 压力 输出高周时间。以上四方面，请灵活调整

连云港高频退火机-高频退火机过热-无锡捷兴机电设备由无锡捷兴机电设备有限公司提供。无锡捷兴机电设备有限公司是一家从事“高频感应加热设备,中频熔炼炉,高频淬火设备,高频加热机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“捷兴机电”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使无锡捷兴机电设备有限公司在加热设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！