

丝杆 利兴机械 大型丝杆规格

产品名称	丝杆 利兴机械 大型丝杆规格
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

对于多线普通螺纹

标注格式为：

对于多线螺纹用Ph导程P(螺距)的标注方式表示，如M20XPh6P2。

螺纹的线数一般不用标注，山东利兴大型丝杆，隐含在导程和螺距之中，大型丝杆规格，如果要表示的话，可在后面增加括号说明（例如双线为two starts；三线为three starts；四线为four starts），标注的线数必须使用英文。上面的例子可以改为：M14XPh6P2(three starts)-7H-L-LH。

梯形螺纹的标注方法

标准螺纹的标注方法更新时间不一样，有些还不太统一。

梯形螺纹的标准为GB/T 5796.4-1986，跟原来的普通螺纹的标准一样（标注格式）。其标注格式如下：（对于原来的老图，包括普通螺纹大家也应该认识）。

螺纹特征代号大径 × 导程(P螺距)旋向—公差代号—旋合长度代号。

梯形螺纹的特征代号为：Tr。

例如：大径40，导程14、螺距7、左旋、中径顶径公差代号为7e，中等旋合长度的梯形螺纹的标注为：

Tr40 × 14(P7)LH-7e。

对于单线螺纹，大径后面直接标螺距数值即可。如大径40，螺距7、单线、右旋、中径顶径公差代号为7e，中等旋合长度的梯形螺纹的标注为：Tr40 × P7-7e

注意右旋螺纹不标旋向。

注意：新的梯形螺纹标准的颁布，有可能和普通螺纹标一致的趋势。目前的设计应该按照上面的方法进行设计。非密封管螺纹的标注方法

螺纹配合的说明

螺纹配合是旋合螺纹之间松或紧的大小，配合的等级是作用在内外螺纹上偏差和公差的规定组合。

对统一英制螺纹，外螺纹有三种螺纹等级：1A、2A和3A级，内螺纹有三种等级：1B、2B和3B级，全部都是间隙配合。等级数字越高，配合越紧。在英制螺纹中，偏差仅规定1A和2A级，3A级的偏差为零，而且1A和2A级的等级偏差是相等的。等级数目越大公差越小。

- 1、1A和1B级，非常松的公差等级，其适用于内外螺纹的允差配合。
- 2、2A和2B级，是英制系列机械紧固件规定通用的螺纹公差等级。
- 3、3A和3B级，丝杆，旋合形成紧的配合，适用于公差紧的紧固件，用于安全性的关键设计。

山东大型丝杆关键词：生产大型丝杆/国内大的大型丝杆生产厂家/济宁利兴机械提供的大型丝杆产品/大型丝杆来图加工/来图定做大型丝杆/批量生产大型丝杆/大型丝杆螺母配合/大型丝杆生产/大型丝杆螺母的精密配合间隙小/大型丝杆的产品/大型丝杆优惠价格/大型丝杆抓也售后服务。

本公司是一家有多年制造高精密丝杆的公司。引进先进的大型丝杆生产技术和设备，充分发挥化的生产优势，大型丝杆生产厂家，公司现拥有大型丝杠车床，数控车床，技术校直机，光学投影仪，大型工具显微镜，5米热处理调质炉等先进制造和检测设备。我们提供了国内梯型丝杆业界完善的产品系列服务。大直径：360mm，长度：27000mm，螺距（导程）：4-----36mm，多头高速丝杆螺距（导程）：80mm以内是大能生产单头和多头及非标的国内维一厂家。

丝杆-利兴机械-大型丝杆规格由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，利兴机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：全经理。