

模具钢轧辊供应商 洛阳雨晗工模具 湖北模具钢轧辊

产品名称	模具钢轧辊供应商 洛阳雨晗工模具 湖北模具钢轧辊
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路 付3号
联系电话	13503790055

产品详情

冷轧辊

轧辊有着不同的分类，有冷热轧辊之分。冷轧辊在工作过程中要承受很大的轧制应力，加上轧件的焊缝、夹杂、边裂等问题，容易导致瞬间高温，使工作模具钢轧辊受到强烈热冲击，湖北模具钢轧辊，造成裂纹、粘辊、剥落甚至报废。因此，冷轧辊要有抵抗因弯曲应力、扭转应力、剪切应力引起的开裂和剥落的能力，模具钢轧辊规格及报价，同时也要有高的耐磨性、高的接触疲劳强度、高的断裂韧性和热冲击强度等。所以如何提高轧辊的使用寿命，一直是轧辊制造业面临的重大问题。

轧辊材质的选择

金属轧制需要用到的是模具钢轧辊，有的金属比较硬，要求轧辊的一个硬度。工作轧辊材质的选择根据使用前后不同有所不同：

粗轧前段工作辊：粗轧前段工作辊必须具有强韧性、耐磨性及抗热裂性。硬度范围为HS40—55左右。一般选用60CrNiMo铸钢等材质轧辊。

粗轧后段工作辊：粗轧后段工作辊要求使用耐热裂性能良好的材质。一般选用半钢、高铬钢、高速钢等材质。

轧辊在应用后制冷不善，也会遭受焊接应力的危害。因此轧辊除损坏外，还常有裂痕、脱落、压印等各种各样部分损伤和表面损伤。一个好的轧辊，其抗压强度、耐磨性能和别的各种各样性能参数间需有较好的配对。那样，模具钢轧辊生产销售，不但在一切正常轧制条件下长久，又能在出现一些出现异常轧制状况时损伤较小。因此在生产制造模具钢轧辊时要严控轧辊的冶金工业品质或加上外界对策以提高轧辊的承载力。有效的辊形、板孔、形变规章制度和轧制条件也可以减少轧辊工作中负载，防止部分高峰地应力，增加轧辊使用寿命。

模具钢轧辊供应商-洛阳雨晗工模具(在线咨询)-湖北模具钢轧辊由洛阳雨晗工模具制造有限公司提供。洛阳雨晗工模具制造有限公司位于河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前洛阳雨晗工模具在五金模具中享有良好的声誉。洛阳雨晗工模具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。洛阳雨晗工模具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。