

# 蜗轮蜗杆参数 金宇减速机 蜗轮蜗杆

产品名称	蜗轮蜗杆参数 金宇减速机 蜗轮蜗杆
公司名称	山东省德州市金宇机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天衢工业园前小屯南8号
联系电话	18263070583 18263070583

## 产品详情

包络蜗轮蜗杆副的种类和优点国内生产的包络环面蜗轮蜗杆副主要有以下几种：平面一次包络环面蜗轮蜗杆副；平面二次包络环面蜗轮蜗杆副；锥面二次包络环面蜗轮蜗杆副等。以直齿或斜齿平面蜗轮为产形轮而展成包络环面蜗杆称为平面包络环面蜗杆，这些特定齿面的蜗轮可以和它们各自的包络环面蜗杆组成蜗杆传动，称为平面一次包络环面蜗轮蜗杆传动。其中直齿平面蜗轮蜗杆传动是由美国格里森公司wildhaber于1922发明的，用于大传动比场合；斜齿平面蜗轮蜗杆传动是由日本左藤于1952年发明的，适用于中、小传动比，小传动比 $i=10$ 。该平面包络蜗杆的形成过程称为一次包络。

减速机特点平面二次包络环面蜗杆蜗轮减速机的特点:

平面二次包络环面蜗杆传动是一种先进的重承载传动装置，具有承载能力大、传率高、使用寿命长等优异特性。是替代其它蜗杆传动的选择。

二、平面二次包络环面蜗杆副的形成原理:

A、平面二次包络环面蜗杆副的形成过程主要包括两次包络运动：

- 1、一次包络运动是以一个平面齿蜗轮的齿面为母面与蜗杆以一定的相对运动，蜗轮蜗杆参数，包络出蜗杆的螺旋齿面；
- 2、第二次包络运动是以一次包络运动形成螺旋曲面为母面与蜗轮通过共轭运动包络出蜗轮齿面。

B、啮合过程有以下特点:

- 1、蜗杆轴向齿廓呈弧分布，同时接触齿数:3-7个齿;
- 2、蜗杆齿面经硬化处理后磨削而成，齿面硬度:HRC《50，粗糙度Ra《0.8;

- 3、加工工艺过程和成形过程完全一致，能够可靠的保证制造精度和啮合的理论状态;
- 4、齿面接触面积大于:70%;
- 5、蜗轮齿面上每时每刻都有:两条同时出现的沿齿宽方向不断从两端向中间推进的:接触线，定制蜗轮蜗杆，而且接触线与相对速度方向的夹角接近90度;

齿轮箱的结构：试验研究表明，采用圆筒形箱体对减震有利，在其他条件相同的情况下，普通结构齿轮箱体的噪声级比圆筒形箱体噪声级平均高6dB。对齿轮箱体进行共振测试，找出共振位置，增加适当的筋条（板），可以明显地减少振动，降低噪声。多级齿轮传动时要求瞬时传动比的变化尽量小，已保证传动平稳，冲击及振动小，噪声低。

在选择用不同结构形式的齿轮时，对其特定结构建立声辐射模型，蜗轮蜗杆优点，进行动力学分析，对齿轮传动系统噪声进行预先评估。以便根据使用者的不同要求（使用场所，是否无人操作，蜗轮蜗杆，是否在城区内，地上、地下建筑物有无特定要求，是否有噪声防护，或无其他特定要求）去满足。

蜗轮蜗杆参数-金宇减速机-蜗轮蜗杆由山东省德州市金宇机械有限公司提供。山东省德州市金宇机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 德州 的减速机、变速机等行业积累了大批忠诚的客户。金宇减速机带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！