

# 耐腐蚀冷凝器 义德碳化硅换热器

产品名称	耐腐蚀冷凝器 义德碳化硅换热器
公司名称	潍坊义德换热设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市滨海经济开发区大家洼街道柳贤街01399号
联系电话	15662502596 15662502596

## 产品详情

### 套管换热器的制造要求

- 1、套管换热器的钢管一般采用机械切割下料和坡口加工。坡口表面不得有裂纹、分层、夹渣等缺陷。
- 2、换热器的同一根换热管长度大于2m时允许拼接，拼接管子最小长度不小于500mm，拼接接头当管长在2~5m之间时，允许拼接一根；管长在5~10m之间时，可拼接两根。
- 3、换热器管子成形制造中的尺寸偏差及相关质量等应符合相关规定。
- 4、换热器相关零部件如螺栓、管件等的机械加工质量以及制造过程中的焊接、热处理、无损探伤的质量要求都应符合相关规定。

### 空冷式换热器构架的安装

空冷式换热器的构架基础一般有两种型式：钢筋混凝土结构基础和钢结构基础。对于钢筋混凝土结构基础，要求一次浇灌的柱脚基础上平面比设计标高低40~60mm。锚栓一次浇灌，锚栓螺纹露出部分长度要保证锚栓把紧后余10~20mm。柱脚找平使用成对斜垫铁，每个柱脚用四组，每组不多于3块。柱脚地面处于水平度要求误差不大于 $\pm 5\text{mm}$ 。

换热器头盖组件的安装：

- 1、将换热器升降台的工作机架降至地面，耐腐蚀冷凝器销售，通过锁紧环接板头盖组件固定在工作机架的机头法兰盘上，利用加减支架配重调节平衡位置，盟耐腐蚀冷凝器，直至水平。
- 2、将换热器工作机架和头盖组件一起吊起，调整其水平度，使其轴线与筒体轴线大致成一直线对中后，耐腐蚀冷凝器价格，小心靠近管箱端面。
- 3、转动头盖组件直至管箱螺纹导向入口和螺纹锁紧环相旋合后，再缓慢旋入至原始位置。在旋进的过程中尽量控制好换热器头盖组件与壳体的同心度、垂直度，以减少安装阻力。

耐腐蚀冷凝器报价-义德碳化硅换热器(推荐商家)由潍坊义德换热设备有限公司提供。潍坊义德换热设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事山东碳化硅换热器，碳化硅换热器图片，碳化硅换热器厂家的厂家，欢迎来电咨询。