

静电涂装设备 泸州涂装设备 叁崎涂装喷漆生产线

产品名称	静电涂装设备 泸州涂装设备 叁崎涂装喷漆生产线
公司名称	重庆叁崎涂装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社
联系电话	18084092758 18084092758

产品详情

涂装在钢桶生产中占的比例，随着环保设施的投入，并不算大，涂装设备制造厂，但它直接影响钢桶产品的外观质量，且目前的钢桶生产企业，每家生产环节都还离不开喷涂。而喷涂质量的好坏，直接决定产品的使用寿命和市场占有率。所以大家应引起高度重视。在当今油改水的过程中，由于水的张力大，所以选择高压无气喷涂泵时，压缩比小的泵就不太适合新工艺条件下的水性涂料。所以，投入时前期选择一定要充分，多与设备厂家沟通

如何在即将到来的冬季做好水性漆涂装？

Step4：涂装设备——“要专门”

水性漆涂装可使用油性喷，泸州涂装设备，但使用前需清洗喷内残留的溶剂与涂料。凡是与水性漆接触的管路及金属部件均需采用不锈钢材质。静电喷涂时，表面喷塑涂装设备，水性漆一般不需要调整，但喷涂设备（喷、泵）需更换为水性设备；

Step 5：涂装配套——“看推荐”

金属白坯表面务必涂装底漆或底面合一漆，不可直接施工面漆。水性漆喷涂的膜厚不宜过高，否则易流挂且影响干性。推荐每道的干膜厚度：面漆不大于40 μm、底漆不大于60 μm。推荐薄涂多道，可以采用“油底+水面”配套，静电涂装设备，但大规模涂装前需验证附着力。不推荐“水底+油面”，尤其是在单组份水性底漆上施工油漆；

Step6：涂层干燥——“控温湿”

增加控温、除湿设备，保证涂装环境温度不低于10℃、湿度不高于75%。若能在施工窗口（温度：20~35

、湿度：45~70%）内涂装，涂层效果更佳；

涂装设备、作业环境、涂装管理、涂装工艺和材料直接关系着涂装流水线的生产效率。而在这个过程中，涂装设备的工艺布局对涂装流水线的使用有重要影响。

三、输送设备设计不当

从设计角度来说，这工件的输送方式是有多种的，如果设计不当的话，容易对生产能力、工艺操作、上下件都会产生不良后果。常见的有悬挂链输送，其负载能力、牵引能力都需要计算和干涉绘图。链条的速度对设备的配套也要有相应的要求。涂装设备对链条的平稳性、同步性也有要求，在设计的时候，这些方面都要考虑得当才是。

四、涂装设备选型不当

由于不同的产品的所以要求也是不同的，设备选型也有所不同，而各种涂装设备有其优点，也有其缺点。如果在设计时不能向用户说明，从而造成了涂装线在制造完成后让客户发现很不满意。例如，喷粉烘道用风幕隔热、洁净度要求的工件未安装净化设备等。这类错误是涂装设备工艺布局常见的错误。

静电涂装设备-泸州涂装设备-叁崎涂装喷漆生产线(查看)由重庆叁崎涂装机械设备有限公司提供。重庆叁崎涂装机械设备有限公司是从事“悬挂五金喷漆喷塑,自动线塑胶喷涂,包装流水线,物流输送线”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杨总。同时本公司还是从事重庆生产流水线，重庆生产线设备，重庆涂装流水线的厂家，欢迎来电咨询。