

自动化流水线 威海丰兴 威海自动化

产品名称	自动化流水线 威海丰兴 威海自动化
公司名称	威海丰兴电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市高区火炬路221-2号-101
联系电话	13963166976

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：威海丰兴电子有限公司

非标自动化设备

非标自动化设备定义就是非标准设备，不是按照国家颁布的统一的行业标准和规格制造的设备，而是根据自己的用途需要，自行设计制造的设备。且外观或性能不在国家设备产品目录内的设备。

非标自动化设备分类非标自动化设备分类比较广泛，包装自动化，其主要分类是根据产品进行划分，自动化流水线，常见的有以下几种类别：

- 1、非标皮带线系列；
- 2、非标倍速链系列；
- 3、非标链板线系列；
- 4、非标滚筒线系列；非标自动化设备5、非标烘干线系列；
- 6、非标装配线系列；
- 7、非标自动化专机系列，非标自动化专机主要有：铆钉机、工业烤箱，钻孔机，升降机等设备。

折叠改善方法

平衡率改善的基本原则是通过调整工序的作业内容来使各工序作业时间接近或减少这一偏差。实施时可遵循以下方法:

- 1.首先应考虑对瓶颈工序进行作业改善，作业改善的方法，可参照程序分析的改善方法及动作分析、工装自动化等IE方法与手段;
- 2.将瓶颈工序的作业内容分担给其它工序;
- 3.增加各作业员，只要平衡率提高了，人均产量就等于提高了，单位产品成本也随之下降;
- 4.合并相关工序，重新排布生产工序，相对来讲在作业内容较多的情况下容易拉平衡;
- 5.分解作业时间较短的工序，把该工序安排到其它工序当中去。生产线平衡指南主要包括生产线平衡的相关定义、生产线平衡的意义、工艺平衡率的计算、生产线平衡的改善原则和方法。

总结来说，可以归纳为"删除，威海自动化，合并，简化，重排";删除多余的作业，自动化设备，合并长短工序再平均，通过设备或工治具简化复杂的操作，重新排生产工艺流程;

非标自动化设备的制作不像普标设备制作那么简单，普标设备的制作生产根据具体的规定按流程制作就可完成。而非标设备需要根据根据具体的使用场所，行业特征、以及用途进行独立设计，非标设备的设计没有具体的参考模型。自动化流水线-威海丰兴(在线咨询)-威海自动化由威海丰兴电子有限公司提供。威海丰兴电子有限公司位于威海市高区火炬路221-2号-101。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前威海丰兴在工业自动控制系统及装备中享有良好的声誉。威海丰兴取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。威海丰兴全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。