

西溪镇餐具抛光 西餐餐具抛光 西城贵凯

产品名称	西溪镇餐具抛光 西餐餐具抛光 西城贵凯
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

产品详情

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

电解液成本核算主要是哪些？

主要是电费、电解液、整流器、电解槽、极板、铜棒、加热管等。

不锈钢各种材质在电解抛光时电流密度是多少？与电解成本有什么关联？

原因分析：在市场常规情况下不锈钢各种材质在电解液的密度为：200系列不锈钢材质电流密度在25—50安培之间，300系列不锈钢材质电流密度在15—30安培之间，400系列不锈钢材质电流密度在30—55安培之间。

解决方法：可选用“不锈钢电解抛光液”200系列不锈钢材质电流密度在15—25安培之间，300系列不锈钢材质在10—15安培之间，400系列不锈钢材质在25—30之间。电流密度越大，耗电量越大。而在电解成本核算中，电费所占的比例很大。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈钢电解抛光和化学抛光本身具有共同突出的优势特点，主要体现在以下方面：

1、都可以通用于不锈钢的表面抛光处理。

- 2、生产，出光速度更快、操作更简单便捷、安全更节省成本。
- 3、在去除不锈钢毛刺、倒角、等方面功效尤其明显。
- 4、生产，出光速度更快、操作更简单便捷、安全更节省成本。
- 5、可以满足各种不锈钢件抛光性能的需求。
- 6、对于不规则零件，异形件的一些死角、夹缝的处理效果更加明显。
- 7、节省人工成本，大大降低劳动强度。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

剃齿产生的齿形误差也影响光洁度。经过实际加工经验可知，刀具是正确的渐开线，剃后的齿轮不容易得到正确的渐开线，是有误差的。相对来说用直齿剃刀加工斜齿轮，误差比用斜齿剃刀加工斜齿轮要小(保证轴交角在10-15度的前提下)。因为现在还无法计算出剃齿误差的大小，所以一般齿形需要做不断的修正，从而达到正确的要求。