

# 不锈钢丸 正拓 不锈钢丸制造厂

产品名称	不锈钢丸 正拓 不锈钢丸制造厂
公司名称	南京正拓磨料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区谷里街道谷里社区金牛洞桥1号
联系电话	13952014638

## 产品详情

不锈钢丸产品广泛应用于铝合金、锌合金、铜件、不锈钢铸件等表面去毛刺和光整亮化加工处理，可提高工件的、抗腐蚀性能及掩盖铸件表面缺陷，使产品表面增白、光亮。对工作表面没有伤害，使加工后的工件具有精细处理的效果。化学成分 碳 0.10% 铬 13% 锰 1.2% 比重 圆丸：7.9g/cm<sup>3</sup> 切丸：7.8g/cm<sup>3</sup> 硬度 400-600HV 金相组织 马氏体 名称 不锈钢丸 密度 7.7

特点：不生锈钢球状颗粒，适用于不锈钢及稀有金属铸件。

## 简介

采用第二类方法制作的不锈钢抛丸，英文名为：“Conditioned Stainless Steel Cut Wire Shot”，直译为：“钝化的不锈钢丝切丸”，其中钝化代表将圆柱状两端棱角抛圆；不锈钢丝代表原料；切丸代表切割制成。

## 成分

304奥氏体型(304 Austenite Type)：碳(C)<0.25%，铬(Cr)=16~18%，镍(Ni)=8~10%，硅(Si)<1%，锰(Mn)<2%

430型铁素体(430 Ferrite Type)：碳(C)<0.25%，铬(Cr)=16~18%，硅(Si)<1%，锰(Mn)<1%

材质：(奥氏体不锈钢，不锈钢丸，铁素体不锈钢，马氏体不锈钢)

比重：(7.8g/cm<sup>3</sup>)

## 不锈钢丸制作工艺的不断演变

不锈钢丸作为一种常见的金属表面处理材料，在工业处理市场的需求很大，不锈钢丸的生产的技术并不复杂，起初采用的是水喷法，得到的不锈钢丸与铸钢丸是相似的，表面氧化发黑，后改进了工艺，但仍存在钢丸表面发黄，空心丸多的问题，特别是空心丸，不锈钢丸制造厂，对产品的质量的影响是很大的。

后期，有厂家采用转盘法生产不锈钢丸，也取得了成功，只是钢丸的氧化问题及钢丸的收得率不太理想。不锈钢丸氧化通过在成丸时通入氮气加以保护，得到了改善。收得率则是一个与制丸时的金属过热度，转盘转速，钢液的成份，流量等因素有关的工艺问题，通过调整工艺参数，可以得到较好的收得率。

根据生产不锈钢金属粉末的经验，当想获得球型粉时，不锈钢丸批发价，采用气雾化法，是必然的选择。球形不锈钢粉是用于制作过滤元件的原料的，如氧-气焊设备中用到的回火止火器，其元件是用球形不锈钢粉烧结成的不锈钢止火管，此元件相当一金属海棉材料的管状物，当在焊接时发生回火时，哪里买不锈钢丸，火焰通过止火管壁时会自然熄灭，从而达到防止回火的目的，以确保焊接操作的安全进行。

不锈钢丸-正拓-不锈钢丸制造厂由南京正拓磨料有限公司提供。南京正拓磨料有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。正拓磨料——您可信赖的朋友，公司地址：南京市江宁区谷里街道谷里社区金牛洞桥1号，联系人：周总。同时本公司还是从事南京喷砂，江苏喷砂厂家，安徽喷砂价格的厂家，欢迎来电咨询。