

# 徐州多楔带滚筒的安装 苏州以牧

产品名称	徐州多楔带滚筒的安装 苏州以牧
公司名称	苏州以牧自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区华元路818号3层88309-106工位(集群登记)
联系电话	18662496028 18662496028

## 产品详情

### 三、倍速链输送线基本介绍

倍速链输送线又称双速链、双速链装配线，又称差动链、差动链装配线。双速链式输送线是一种自流水式生产输送线中广泛应用的管道设备，以的动作，深受电子电气企业的青睐。

双速链式输送线采用经过表面处理的特殊挤压铝合金型材作为导轨，使自流输送系统在输送过程中具有良好的稳定性和耐久性，适合大批量产品的连续生产。

机头传动装置主要是由电功机、液力耦合器、减速器、主、副传动滚筒、联动齿轮和传动架等组成。主、副传动滚筒是由两台异步防爆型电动机通过液力耦合器和减速器带动。在液力耦合器保护罩的两端装有连接法兰，电动机输出轴端的外壳上及减速器输入轴端的外壳上也有相应的连接法兰，靠这种连接法兰，用螺栓将三才紧紧连成一体，组成皮带输送机的传动装置。其特点是结构紧凑，便于安装和输送，特别是便于相互对准找正，以提高安装质量，使皮带输送机运转平稳。整个传动装置通过减速器外壳用螺栓固定在机头架的侧板上。

卸载端是由在机头前部的伸出架和安装在伸出架上的卸载滚筒组成，多楔带滚筒的安装，卸载滚筒安装的轴线位置可以调节，以防输送带在机头部跑偏。卸载端的后部还装有一个改向滚筒，以改变输送带的运行方向。头部清扫器分垂锤清扫器的犁式清扫器二道，以清扫输送带正反面的粘煤。

张紧装置是由框架、滑轮组、液压系统和固定滑轮架等进行组合而成。自动张紧装置是一种在皮带输送机工作过程当中能按照一定的要求自动调节拉紧力的张紧装置 在现代化距离皮带输送机械当中使用较多，它能够使得输送带具有合理的张力，自动补偿输送带的弹性变形和塑性变形，是一种理想的张紧装置。

徐州多楔带滚筒的安装-苏州以牧(图)由苏州以牧自动化设备有限公司提供。徐州多楔带滚筒的安装-苏州以牧(图)是苏州以牧自动化设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：靳经理。