

直径430毫米水泥电线杆生产厂家 泰山汶河水泥

产品名称	直径430毫米水泥电线杆生产厂家 泰山汶河水泥
公司名称	泰安市汶河水泥制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区角峪镇
联系电话	18905418809

产品详情

水泥电线杆工艺流程：钢筋加工和钢筋笼制作：钢筋冷拔，切断，弯曲和绑扎，11米长水泥电线杆生产厂家，混凝土配料、搅拌系统：混凝土配料与搅拌，电线杆成型：离心发成型圆形电杆（需要离心机、模具和布料机等设备），或震动成型其它类型电杆（需要布料机、震动台、模具等设备），蒸汽养护：新成型电杆带模静停一段时间，直径430毫米水泥电线杆生产厂家，进入蒸汽养护室，养护几小时，脱模和养护：电杆带模出养护室，脱模，阳泉水泥电线杆生产厂家，清模，脱模的电杆继续保湿或泡水养护一段时间。模具的投资较大，生产效率决定于模具周转率。

生产水泥电线杆是在一定转速（产生足够的离心力，使水泥料形成中间空的水泥杆）的钢模中用蒸汽养护而成。钢模是两个半模合成的，以便加料与取出成品。因此在成形之前需要对电线杆钢筋骨架（钢筋笼）的制作与符合比例要求的水泥料浆（水泥+石子+砂+水）的混合。

横担的安装方法是：从杆顶开始依次量取各横担在水泥电杆上的位置并做好记号。把横担与M形抱铁合在一起，并使二者的固定螺栓孔对好，然后使M形抱铁向下，将二者一起放到水泥电杆的安装位置上，再把u形抱箍套在水泥电杆上穿入横担和N形抱铁的固定螺栓孔，并用螺母进行固定。通常固定横扭的螺栓在地面安装时不要拧得太紧，以便于在电杆上可以调节、横担应装得平正并与线路方向垂直，横担端部上下歪斜不应大于20mm，左右歪斜不应大于20mm。双杆的横担，横担与电杆连接处的高应不大于连接距离的5 / 1000，左右倾斜不应大于横担总长度的1 / 100。

大家都知道，电线杆的安装都是比较麻烦的，也比较耗费人力和物力，下面的水泥电线杆厂家给大家介绍下电线杆的简便安装方法，希望对大家能有所帮助

螺栓连接的基本要求。

在整个电杆装配过程中，对于以螺栓连接的构件应符合如下规定：

1，螺杆应与构件面垂直，螺头平面与构件间不应有间隙：

2，螺栓紧好后，螺杆丝扣应露出一定长度，单螺母不应少于两个螺距；双螺母可与螺杆平齐。当必须加垫圈时，通讯水泥电线杆生产厂家，每端垫圈不应超过2个。

3，螺栓的穿入方向，一般对于立体结构来说，水平方向由内向外；垂直方向由下向上。对于平面结构来说，顺线路方向，双面构件由内向外，单面构件由送电侧穿入或按统一方向；横线路方向，两侧由内向外，中间由左向右(面向受电侧)或按统一方向；垂直方向，由下向上。

直径430毫米水泥电线杆生产厂家-泰山汶河水泥由泰安市汶河水泥制品有限公司提供。泰安市汶河水泥制品有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东泰安的水泥及制品等行业积累了大批忠诚的客户。汶河水泥带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事混凝土管桩，PHC管桩，先张法预应力管桩的厂家，欢迎来电咨询。